

**meler**   
GLUING SOLUTIONS

C017-ESP-SP17



Las cosas bien hechas duran más



# FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS

MÁS DE  
**30**  
AÑOS

de experiencia desarrollando y fabricando **sistemas para aplicación de adhesivos y sellantes.**

de estrecha **cooperación con nuestros clientes y partners.**

## UN GRUPO DE EMPRESAS INTERNACIONAL

- Empresas propias en **España, Francia, Italia y Alemania.**
- Partners en los principales países de **Europa, América, África, Asia y Oceanía.**
- Una red de distribuidores y asistencia técnica **alrededor del mundo.**



## APLICACIONES



Nuestros clientes y distribuidores confían en nosotros porque somos parte de ellos.

FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS  
A FOCKE GROUP COMPANY

JURACOR

# NUESTRA FILOSOFÍA

## VOCACIÓN PARTNERSHIP

Todos y cada uno de los miembros de nuestra organización tenemos una filosofía común: trabajamos por y para nuestros clientes.

- **Cercanía:** escuchamos las demandas de nuestros clientes.
- **Flexibilidad:** nos adaptamos a las necesidades y actuamos rápidamente.
- Gracias a nuestro **Know How** y a nuestra estructura empresarial somos capaces de dar soluciones fiables, rápidas y competitivas.
- Hacemos **soluciones completas a medida:** partiendo de un producto estándar nos adaptamos a las necesidades de nuestros clientes, desarrollando los proyectos especiales necesarios para dar una solución completa.

## SERVICIOS

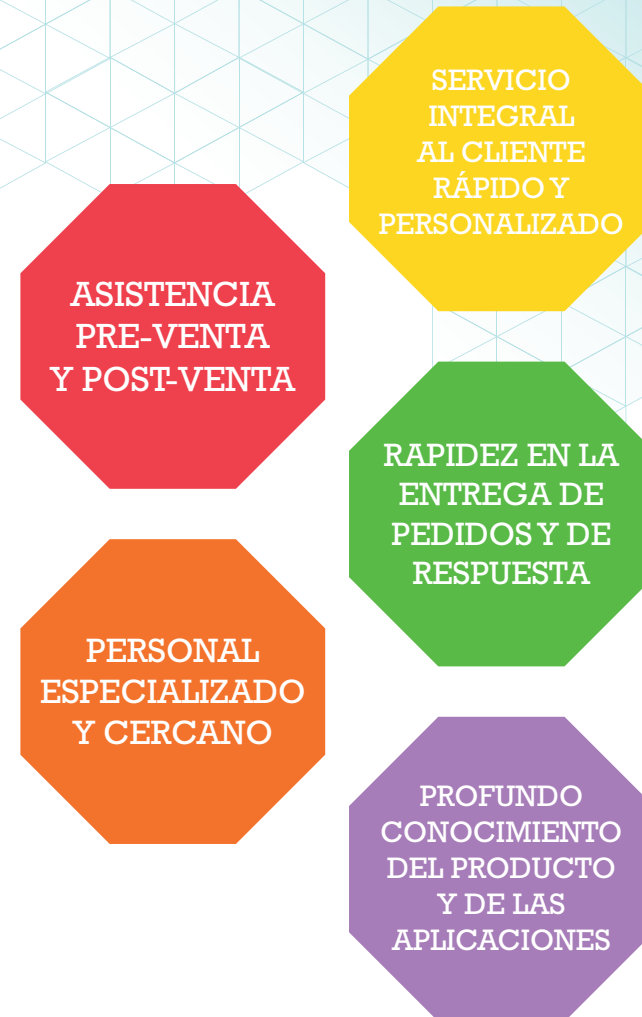
En Focke Meler siempre tendrás un apoyo, te asesoramos desde el principio hasta el final. Para nosotros es fundamental crear una estrecha colaboración con nuestros clientes, estableciendo relaciones duraderas y colaborando con el éxito de vuestras empresas.

## I+D

En Focke Meler apostamos por la investigación y el desarrollo de nuevas tecnologías, hacemos un gran esfuerzo cada día por avanzar y mejorar las prestaciones y la calidad de nuestros productos y procesos. Verificamos y comprobamos con el máximo rigor cada uno de los productos y sistemas completos antes de instalarlos.

## EFICIENCIA ENERGÉTICA

Uno de los principales objetivos de nuestra compañía es el crecimiento sostenible, generamos nuevas soluciones a través de la investigación y el desarrollo de productos que contribuyan a la reducción de la demanda de energía, gracias a su eficiencia energética.



# Índice de contenidos

## APLICACIONES

EMBALAJE Y ETIQUETADO .....	8
ARTES GRÁFICAS .....	10
CONSTRUCCIÓN .....	12
AUTOMÓVIL.....	14
MADERA Y MOBILIARIO .....	16
TEXTILES Y COLCHONES.....	18
ENSAMBLAJE .....	20
PRODUCTOS SANITARIOS .....	22

## UNIDADES FUSORAS

### PISTÓN

Serie Micron.....	26
Micron MOD .....	30
Serie B4.....	32
Sistemas manuales .....	34

### ENGRANAJE

Serie Micron.....	36
Micron MOD .....	38
Micron PUR: LC y MC.....	40
Serie B4 Engranaje y B4 VS.....	42
Serie B4 PUR y B4 Non Stop.....	44
Sistemas manuales .....	46
Macro .....	48
Plato seguidor PS20 y PS200.....	50
Plato seguidor PS20 Non Stop .....	52

UNIDAD FOAM .....	54
-------------------	----

CARGADOR DE GRANZA .....	56
--------------------------	----

## APLICADORES

ELÉCTRICOS .....	60
DE CORDÓN .....	62
DE LAMINACIÓN .....	64
DE ESPIROLADO .....	66
MÓDULOS.....	68
BOQUILLAS .....	70

CONTROLADORES .....	74
---------------------	----

MANGUERAS .....	78
-----------------	----

## PROYECTOS ESPECIALES

RODILLO DE LAMINACIÓN .....	82
BOBINADORA - DESBOBINADORA.....	84







# APLICACIONES



# EMBALAJE Y ETIQUETADO





Focke Meler ofrece sistemas para la aplicación de adhesivo en procesos de embalaje de cartón, envoltorio y etiquetado, adaptándose a las necesidades particulares de cada fabricante y línea. Incluye:

- Formadora de cajas.
- Cerrado de cajas automático o manual.
- Embalaje wrap-around.
- Conformado para "Plateau" hortofrutícola.
- Estabilización de palets (cajas y sacos).
- Etiquetado envoltorio con etiqueta individual o en rollo para latas y botellas.
- Etiquetado en cajas y sacos.
- Envasado estanco de productos en grano o polvo.
- Estuchado.

Nuestra amplia experiencia en este campo proporciona una confianza y seguridad en todas las aplicaciones, con el menor coste posible para cada solución.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

### Unidades fusoras

- Serie Micron Pistón ..... p. 26

### Aplicadores de cordón

- Aplicador Serie NC ..... p. 62

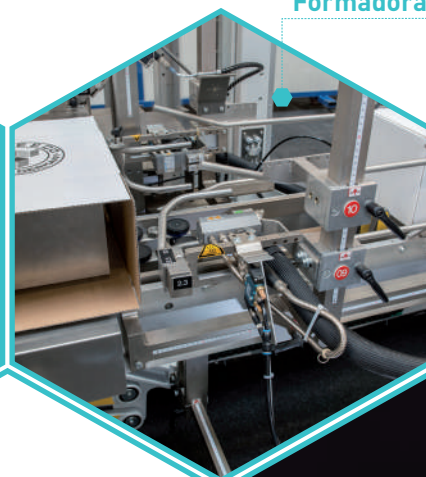
### Módulos de Cavidad Cero ..... p. 68

### Mangueras ..... p. 78

Formadora de cajas



Etiquetado envoltorio con etiqueta individual o en rollo para latas y botellas



Conformado para "Plateau" hortofrutícola



Estuchado



Cerrado de cajas



Envasado estanco de productos en grano o polvo





# ARTES GRÁFICAS



El mercado de las Artes gráficas y manipulados de papel requiere de múltiples aplicaciones donde los sistemas de hotmelt de Focke Meler están presentes:

- Manufactura de embalajes de cartón ondulado.
- Estuchería (costura longitudinal, fondo automático, cuatro o seis esquinas).
- Encuadernación de libros: encolado de lomos, cubiertas, aplicación de cortesía y ceñido.
- Manufactura de sobres: laterales, encolado transversal autoadhesivo.
- Manufactura de bolsas y sacos.
- Formularios y mailings.
- Expositores PLV.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

### Unidades fusoras

- Serie Micron Pistón ..... p. 26
- Serie Micron Engranaje..... p. 36

### Platos

- PS20 NON STOP ..... p. 50

### Aplicadores de cordón

- Aplicador Microprecisión Serie HS ..... p. 63

### Cabezales

- Cabezal lomo de libros..... p. 64

### Controladores

- PC Star..... p. 74





# CONSTRUCCIÓN



Estamos especializados en la aplicación de adhesivos hotmelt (ceras, base EVA o PUR) para el amplio mundo de la cerámica:

- Montaje adhesivado de azulejos en redes.
- Protección anti-rayado.
- Embalaje wrap-around de los azulejos.
- Paletizado final de los packs.

Asimismo, disponemos de una completa gama de fusores muy fáciles de usar y con un consumo energético muy bajo para aplicar todo tipo de adhesivos y sellantes, cabezales de laminación grandes muy apropiados para utilizarse en:

- Insonorización de los paneles aislantes.
- Aplicación de redes de seguridad en placas para fachadas ventiladas.
- Recubrimiento de moldes para cornisas.
- Etiquetado y paletizado de sacos de cemento o yeso.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

### Unidades fusoras

- Macro..... p. 48

### Platos

- PS20 y PS200..... p. 50
- PS20 NON STOP..... p. 52

### Aplicadores de cordón

- Aplicador Serie MU..... p. 62

### Cabezales

- Cabezal regulable..... p. 65

- Mangueras..... p. 78



Adhesivo de azulejos en redes

Recubrimiento de moldes para cornisas

Protección anti-rayado

Fachadas ventiladas

Paneles aislantes

Paletizado final





# AUTOMÓVIL



Cada día la industria automovilística es más exigente, los ciclos de desarrollo son más cortos y la demanda de calidad más elevada, de aquí la importancia de elegir a un buen proveedor que nos aporte seguridad, innovación, experiencia y calidad.

Focke Meler ofrece las mejores soluciones para el recubrimiento y la unión adhesiva en diversas partes de los vehículos como techos, moquetas interiores, baterías, filtros, espejos, matrículas, asientos, faros, aislamiento acústico y térmico.

La utilización de adhesivos específicos (poliamidas, poliuretanos reactivos, etc.) exigen unos estándares de calidad y durabilidad por encima de lo habitual. Para ello disponemos de equipos precisos muy fáciles de usar y con un consumo de energía muy bajo, rodillos de laminación adaptables a cualquier tipo de material y necesidad, bobinadoras-desbobinadoras, fusores, cabezales de laminación continuos o intermitentes...

En las fotos siguientes, se muestran las principales aplicaciones de recubrimiento y unión adhesiva.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

### Platos

- PS20 y PS200 ..... p. 50
- PS20 NON STOP ..... p. 52

### Aplicadores de cordón

- Aplicador de microprecisión Serie HS .. p. 63

### Aplicadores de espirolado

- Aplicador Serie ECA/ECAI ..... p. 67

### Módulos

- Módulos de Cavidad Cero ..... p. 69

### Proyectos especiales

- Rodillo de Laminación ..... p. 82
- Bobinadora ..... p. 84





# MADERA Y MOBILIARIO





El mercado del mueble y la madera ha experimentado en los últimos años un crecimiento espectacular en la utilización de adhesivos hotmelt y en especial de los Poliuretanos Reactivos (PUR) por sus altas prestaciones de encolado y resistencia a la temperatura y humedad.

Las aplicaciones en mobiliario requieren de un acabado perfecto, con técnicas de encolado muy precisas. Focke Meler dispone de una amplia gama de productos específicos tales como el Cabezal de Cantos, Cabezal de Laminación, Micron 35 engranaje, Micron PUR LC o el fusor B4 Non Stop.

En las fotos siguientes, se muestran las principales aplicaciones:

## PRODUCTOS RELACIONADOS

### Unidades fusoras

- Micron 35 engranaje..... p. 36
- Micron PUR LC/MC..... p. 40
- Serie B4 Non Stop ..... p. 44

### Cabezales

- Cabezal de Cantos..... p. 64
- Cabezal de Laminación ..... p. 64





# TEXTILES Y COLCHONES



Nuestros sistemas ofrecen un control preciso sobre todo tipo de procesos y soportes textiles ya sea para adherencia inmediata o para la reactivación posterior por el usuario. Disponemos de aplicadores de espirolado o de laminación y aplicadores multimódulo muy utilizados en este tipo de soportes. Generalmente se emplea hotmelt autoadhesivo que proporciona un pegado permanente con la flexibilidad que el tejido requiere.

Para el pegado de fieltros y cubiertas en la industria colchonera, Focke Meler ha desarrollado una gama de aplicadores, con uso manual o automático, tanto de cordón como de espirolado, en la multitud de variantes de instalación que esta industria utiliza.

Algunas de sus aplicaciones son:

- Pegado de fieltros y cubiertas.
- Pegado de telas.
- Pegado de muelles ensacados.
- Adhesivado y uniones textiles.
- Pegado de alfombras.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

### Unidades fusoras

- Serie Micron Pistón ..... p. 26
- Serie Micron Engranaje..... p. 36
- Macro..... p. 48

### Aplicadores de cordón

- Aplicador Serie MU..... p. 62

### Aplicadores de espirolado

- Aplicador serie ECA/ECAI ..... p. 67

### Mangueras..... p. 78

### Proyectos especiales

- Rodillo de Laminación..... p. 82





# ENSAMBLAJE



La dosificación de adhesivos de hotmelt para el ensamblaje de productos permite a los sistemas de aplicación de Focke Meler colaborar en la producción de multitud de piezas de materiales y complejidades diferentes desde:

- Calzado.
- Industria de la Cosmética.
- Ensamblaje de marcos de cuadros.
- Industria de cables y cableados.
- Industria electrónica.
- Manufactura de herramientas.
- Manufactura de electrodomésticos.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

### Unidades fusoras

- Serie Micron engranaje ..... p. 36
- Micron MOD engranaje..... p. 38
- Macro..... p. 48

### Platos

- PS20 Non Stop ..... p. 52

### Aplicadores de cordón

- Aplicador Serie MU..... p. 62

### Mangueras..... p. 78

### Proyectos especiales

- Rodillo de Laminación..... p. 82





# PRODUCTOS SANITARIOS



Elaboramos sistemas específicos para la aplicación de adhesivos en el amplio mercado del non woven como pañales, productos sanitarios, higiénicos y todo un amplio abanico de materiales domésticos.

Entre las muchas aplicaciones existentes podemos encontrar:

- Industrias de ámbito médico-quirúrgico.
- Productos de higiene.
- Farmacia.
- Productos para bebés, como pañales y empacadores.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

### Unidades fusoras

- Macro..... p. 48

### Platos

- PS200..... p. 50

### Aplicadores de laminación

- Cabezal Serie CRCN..... p. 64
- Aplicador manual..... p. 65

### Aplicadores de espirolado

- Aplicador serie ECA/ECAI..... p. 67

### Mangueras..... p. 78

Pañales



Compresas



Tiritas



Ropa quirúrgica



Vendas



Mascarillas









# UNIDADES FUSORAS



FUSORES

UNIDADES FUSORAS CON BOMBA DE PISTÓN

SERIE MICRON: 5, 10, 20 Y 35 L.



MICRON ES EL RESULTADO DE COMBINAR **DISEÑO Y TECNOLOGÍA**, LAS **MÁXIMAS PRESTACIONES PARA SOLUCIONES RENTABLES**



reddot award 2014  
winner



# Sinónimo de eficiencia



## CARACTERÍSTICAS

- La temperatura se reparte de forma homogénea por toda la superficie de contacto del depósito, consiguiendo la cuidadosa y eficiente fusión del adhesivo.
- El bombeo se caracteriza por su gran regularidad gracias a un diseño estudiado del conjunto depósito / bomba / grupo neumático.

## EFICIENCIA ENERGÉTICA

Este innovador producto aprovecha al máximo el consumo de energía por kilo de adhesivo fundido, lo que se traduce en un importante ahorro de costes y mantenimiento.

## VENTAJAS

- Con un cuadro de control simple e intuitivo, la regulación del equipo facilita el día a día al operario.
- La tapa del depósito es de gran tamaño y apertura total, simplificando la carga y la limpieza del mismo.
- Con pocos pasos obtenemos una accesibilidad total al interior del equipo.
- Micron está pensado para garantizar la seguridad al usuario. Mantiene las carcassas frías y posee una válvula que despresuriza el sistema de presión del adhesivo en caso de alarma o apagado del equipo.

## OTRAS VENTAJAS

Mayor eficiencia energética

Bajo coste de mantenimiento

Carcasa exterior "Cool Touch"

Fácil y rápido de limpiar y usar

Apto diferentes industrias

Reparto homogéneo temperatura

## APLICACIONES



Artes gráficas



Construcción



Embalaje y etiquetado

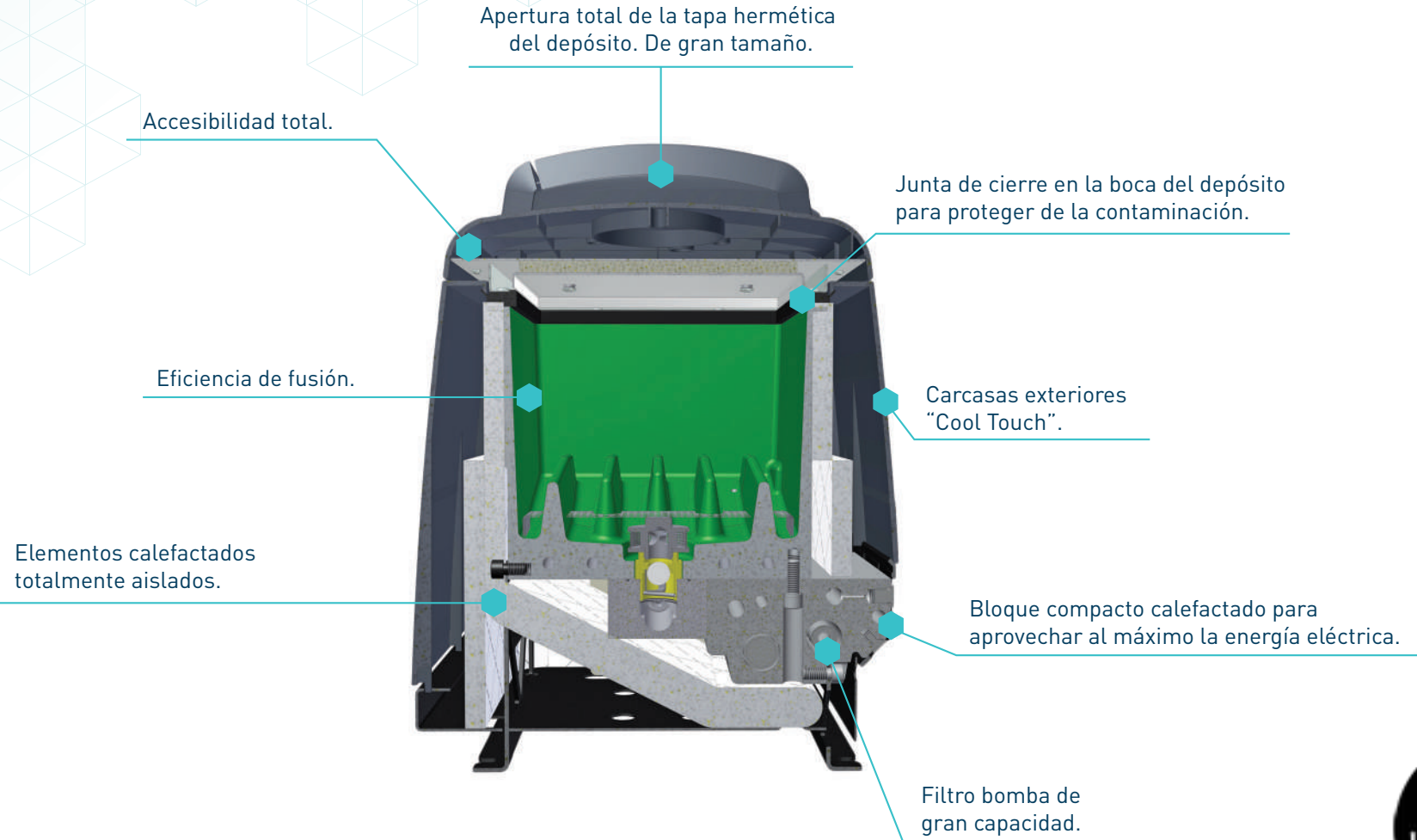


Textiles y colchones

JURACOR



**DISEÑO FUNCIONAL Y VANGUARDISTA,**  
SE INTEGRA ARMÓNICAMENTE EN CUALQUIER  
TIPO DE INSTALACIÓN O MÁQUINA



# Sinónimo de eficiencia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MICRON 5	MICRON 10	MICRON 20	MICRON 35
Volumen del depósito	5,15 litros	9,7 litros	19,7 litros	37,4 litros
Volumen máximo del bloque admisible	192 x 182 x 106 mm	192 x 267 x 140 mm	263 x 273 x 234 mm	299 x 299 x 342 mm
Capacidad máxima de fusión*	9 kg/h (*)	13,5 kg/h (*)	19 kg/h (*)	30 kg/h (*)
Capacidad de bombeo*	29,3 kg/h bomba 7 cc (*)			
	66,0 kg/h bomba 19 cc (*)			
Número de salidas	2, 4 ó 6			
Rango de temperaturas	40 a 200°C (104 a 392°F)			
Control de temperatura	RTD ± 0,5°C (± 1°F)			
Presión máxima de trabajo (a 6 bar neumático)	81,6 bar (1.183 psi)			
Potencia máxima a instalar (a 230 VAC)	4.700 W (2 salidas)	5.700 W (2 salidas)	6.200 W (2 salidas)	7.700 W (2 salidas)
	7.100 W (4 salidas)	8.100 W (4 salidas)	8.600 W (4 salidas)	10.100 W (4 salidas)
	9.500 W (6 salidas)	10.500 W (6 salidas)	11.000 W (6 salidas)	12.500 W (6 salidas)
Funciones externas	Salida temperaturas OK - Salida nivel bajo - Activación "Standby" Control externo de inhibición de salidas			
Requerimientos eléctricos:	1 ~ N/PE 230V 50/60 Hz ó 3 ~ N/PE 400/230V 50/60 Hz			
	3 ~ PE 230V 50/60 Hz con adaptador eléctrico ó 3 ~ PE 400V 50/60 Hz con base transformadora			
Dimensiones (L x A x H)	587 x 341 x 481	671 x 341 x 481	671 x 382 x 524	738 x 435 x 673
	587 x 341 x 628 (tapa abierta)	671 x 341 x 760 (tapa abierta)	671 x 382 x 875 (tapa abierta)	738 x 435 x 1.067 (tapa abierta)
Peso	37,5 kg (sin carga)	45,7 kg (sin carga)	60,2 kg (sin carga)	90,1 kg (sin carga)
Opciones	Rango de temperaturas de 40 a 230 °C (104 a 446°F), control automático de presión VP-200, base transformadora para 400 VAC sin neutro (no disponible para Micron 35), filtro de entrada de aire, detector de nivel bajo con o sin baliza luminosa, cargador automático de granza			

\* Según el tipo de adhesivo

## OTRAS VENTAJAS

Mayor eficiencia energética

Bajo coste de mantenimiento

Carcasa exterior "Cool Touch"

Fácil y rápido de limpiar y usar

Apto diferentes industrias

Reparto homogéneo temperatura

## APLICACIONES



Artes gráficas



Construcción



Embalaje y etiquetado



Textiles y colchones

JURACOR

### EQUIPO FUSOR DE HOTMELT DE FUSIÓN INSTANTÁNEA A DEMANDA



Es el fusor idóneo para fundir sólo el producto que necesita cuando se necesita, esto hace que el adhesivo se conserve siempre en perfectas condiciones. Gracias al sistema cerrado de carga y fusión garantiza la ausencia de contaminantes.

#### CARACTERÍSTICAS

- El cargador automático de adhesivo realiza aportes al equipo según las necesidades de la aplicación, por lo que solo el adhesivo a consumir se mantiene fundido.
- Cuidadoso tratamiento del adhesivo por la fusión instantánea, evita carbonizaciones y por lo tanto, obstrucciones en las boquillas y limpiezas periódicas.

#### EFICIENCIA ENERGÉTICA

- Aprovecha al máximo el consumo de energía eléctrica gracias a la "tecnología Micron", consume solo lo que necesitas, significa ahorro de costes.
- Al ser un sistema de fusión bajo demanda, disminuye el consumo de energía en la puesta en marcha del sistema.
- Debido a su aislamiento, las pérdidas de energía han sido minimizadas.

#### VENTAJAS

- Panel de control sencillo e intuitivo.
- Standby inteligente: reduce la temperatura del equipo cuando el sistema no está trabajando.
- Garantiza la seguridad al usuario: carcasa "Touch" y válvula que despresuriza el sistema en caso de alarma o pérdida de presión del adhesivo en caso de alarma o pérdida de presión del equipo.



# Preserva el adhesivo en aplicaciones de consumo medio - bajo



## OTRAS VENTAJAS

Eficiencia energética

Eficiencia de fusión

Cuida el adhesivo

Carcasas exteriores "Cool Touch"

Fácil y rápido de limpiar

Rápido acceso al interior

## APLICACIONES



Artes gráficas



Ensamblaje



Embalaje y etiquetado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MICRON MOD
Capacidad de fusión*	15,5 kg/h
Capacidad de bombeo*	29,3 kg/h bomba 7 cc
Nº de salidas	2, 4 ó 6
Rango de temperaturas	40 a 200°C (104 a 392°F)
Control de temperatura	RTD ± 0,5°C (± 1°F)
Presión máxima de trabajo (a 6 bar neumático)	81,6 bar (1.183 psi)
Potencia máxima a instalar (a 230VAC)	4.820 W (2 salidas)
	7.220 W (4 salidas)
	9.620 W (6 salidas)
Funciones externas	Salida temperatura OK, Activación "Standby", Control externo de inhibición de salidas
Requerimientos eléctricos	1 ~ N/PE 400/230V 50/60 Hz
	3 ~ N/PE 400/230V 50/60 Hz
Dimensiones (L x A x H)	587 x 377 x 577
Peso	47 kg (sin cargador de adhesivo automático)
Opciones	Control automático de presión VP-200, baliza luminosa

\* Según el tipo de adhesivo.

UNIDAD DE FUSIÓN PARA ADHESIVOS **HOTMELT**  
PARA PEQUEÑOS Y MEDIANOS CONSUMOS



#### FIABILIDAD Y FÁCIL MANEJO

Pensado para aplicaciones sencillas tanto manuales como automáticas. Fácil uso del control de temperaturas y amplia tapa para facilitar la carga. El diseño del conjunto grupo neumático-bomba garantiza que la presión del adhesivo sea homogénea y sin fluctuaciones.

#### CARACTERÍSTICAS

- Fácil uso del **control de temperatura**.
- Garantiza la **presión del adhesivo** de forma homogénea y sin fluctuaciones.
- Depósito de **4 litros** con capacidad de fusión de 6kg/h.
- Bomba de **7cc/carrera**.
- **Alimentación monofásica** a 230V 50Hz, 16A max.
- **Control de temperatura** en versiones Pt100 o Ni120.
- **Señal externa** de salida temperatura OK y señal externa de entrada de activación del stand-by.



# Robusto, sencillo y eficiente para pequeños y medianos consumos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	B4 (PISTÓN)
Volumen del depósito	4 litros
Capacidad de bombeo*	29,3 kg/h bomba 7 cc
Capacidad de fusión*	6 kg/h
Número de salidas	2
Rango de temperaturas	de 40 a 200°C
Control de temperatura	RTD ±0,5°C (±1°F)
Presión máxima de trabajo	81,6 bar (1183 psi)
Potencia máxima a instalar (a 230 VAC)	3.680 W (16A)
Requerimientos eléctricos	LN ~ 230V 50/60 Hz + PE
Funciones externas	Salida temperatura ok
	Activación "Standby"
Dimensiones (LxAxH)	600x320x354
Peso	36 kg

\* Según el tipo de adhesivo.

## OTRAS VENTAJAS

Pequeños  
y medianos  
consumos

Control  
electrónico  
sencillo

Bomba  
pistón altas  
prestacio-  
nes

Disponible  
Pt100 y  
Ni120

## APLICACIONES



Automóvil



Construcción



Embalaje y etiquetado




Ensamblaje



Artes gráficas

**JURACOR**

**CORDÓN Y ESPIROLADO PARA SISTEMA MANUAL B4**

Sistemas idóneos para aplicaciones manuales. Disponen de un amplio rango de mangueras flexibles y de un aplicador manual para aplicaciones de cordón o espirolado.

**CARACTERÍSTICAS**

- Conectar y pegar: específicamente adaptado para aplicaciones low cost con una unidad que funde el adhesivo a una velocidad máxima de 6kg por hora.
- La capacidad máxima de la bomba es de 29,3kg/h.
- Unidad electrónica de control: sencilla y eficaz que permite un control de temperatura de 40°C a 200°C con una precisión de 0,5°C.
- Conexiones: posee dos conexiones hidráulicas y dos eléctricas para mangueras en la parte posterior. Las hidráulicas son estándar JIC 9/16 y las eléctricas están disponibles para calentar la manguera y la pistola con control RTD.
- Depósito: gran superficie de carga para una proporción de fusión óptima. Tanque de fácil acceso y carga que posee filtro y válvula de purga para limpieza.
- Motor - Bomba: selector de marcha-paro de bomba y conexión externa de marcha-motor.
- Incorporan sondas Pt100 y Ni120.

# Sistemas completos de aplicación



## QUÉ INCLUYE EL SISTEMA MANUAL CON PISTOLA MANUAL DE CORDÓN

- B4 pistón.
- Manguera de longitud 2,4 ó 3,0 m (otras dimensiones son posibles).
- Pistola manual para aplicación de cordón MM-RR.
- Boquilla FMM-0,50 (otras dimensiones son posibles).

## QUÉ INCLUYE EL SISTEMA MANUAL CON PISTOLA MANUAL DE ESPIROLADO

- B4 pistón.
- Manguera longitud 2,4 ó 3,0 m (otras dimensiones son posibles).
- Pistola manual para aplicaciones de espirolado MM-RR-E.
- Boquilla E-0,45.
- Unidad reguladora de aire 230VAC.
- Adaptador (cables y tubos neumáticos) para pistola manual de espirolado (longitudes acordes con las dimensiones de la manguera).

Para más información de Serie B4 pistón: página 32.

Para más información de Mangueras: página 78.

Para más información de Aplicador manual cordón: página 62.

Para más información de Aplicador manual espirolado: página 66.

## OTRAS VENTAJAS

Control electrónico fácil de usar

Varias longitudes de mangueras

Disponible para Pt100 y Ni120

Control de temp. independiente

## APLICACIONES



Automóvil



Ensamblaje



Embalaje y etiquetado



Textiles y colchones

 JURACOR

DISEÑO Y TECNOLOGÍA PARA SOLUCIONES  
RENTABLES Y **MÁXIMA EFICIENCIA ENERGÉTICA**  
EN MÚLTIPLES CONFIGURACIONES



#### EFICIENCIA

- **Energética:** aprovechamiento al máximo del consumo de energía por kilo de adhesivo fundido ahorrando en costes y mantenimiento.
- **En la fusión y el bombeo:** la temperatura se reparte de forma **homogénea por toda la superficie de contacto del depósito**, sin puntos de exceso de calor, consiguiendo una cuidadosa y eficiente fusión. El conjunto motor-reductor-bomba de altas prestaciones y fiabilidad garantiza un caudal continuo de adhesivo.
- **En el uso y mantenimiento:** con un mismo funcionamiento para todos los equipos de la serie, el cuadro de control es muy intuitivo y sencillo facilitando el trabajo del operario. La tapa del depósito, de gran tamaño y apertura total, simplifica la carga y la limpieza del mismo dando accesibilidad total al interior del equipo. Está pensado para garantizar la máxima seguridad del trabajador.

# Sinónimo de eficiencia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MICRON 5	MICRON 10	MICRON 20	MICRON 35
Volumen del depósito	5,15 litros	9,7 litros	19,7 litros	37,4 litros
Capacidad de fusión*	9 kg/h (*)	13,5 kg/h (*)	19 kg/h (*)	30 kg/h (*)
Capacidad de bombeo*	bomba simple: 1, 2,5, 4, 8 cc/rev (*)			
	bomba doble: 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71, 2x4.8 cc/rev (*)			
Número de salidas	2, 4 ó 6 con una bomba			
	2 ó 4 con dos bombas			
Rango de temperaturas	40 a 200°C (104 a 392°F)			
	Opcional: 40 a 230°C (104 a 446°F)			
Control de temperatura	RTD ± 0,5°C (± 1°F)			
	Pt100 ó Ni120			
Presión máxima de trabajo (a 6 bar neumático)	80 bar (1.160 psi)			
Potencia máxima a instalar	con una bomba simple 1 x 5,8KW/ 3 x 3,0KW (2 salidas)	con una bomba simple 1 x 6,8KW/ 3 x 4,0KW (2 salidas)	con una bomba simple 1 x 7,3KW/ 3 x 4,5KW (2 salidas)	con una bomba simple 1 x 7,8KW/ 3 x 3,8KW (2 salidas)
	con una bomba simple 1 x 8,2KW/ 3 x 3,0KW (4 salidas)	con una bomba simple 1 x 9,2KW/ 3 x 4,0KW (4 salidas)	con una bomba simple 1 x 9,7KW/ 3 x 4,5KW (4 salidas)	con una bomba simple 1 x 11,2KW/ 3 x 5,0KW (4 salidas)
	con una bomba simple 1 x 10,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)	con una bomba simple 1 x 11,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)	con una bomba simple 1 x 12,1KW/ 3 x 4,5KW (6 salidas)	con una bomba simple 1 x 13,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)
	con dos bombas simples 1 x 7,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)	con dos bombas simples 1 x 8,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)	con dos bombas simples 1 x 8,7KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)	con dos bombas simples 1 x 10,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)
	con dos bombas simples 1 x 9,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)	con dos bombas simples 1 x 10,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)	con dos bombas simples 1 x 11,1KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)	con dos bombas simples 1 x 12,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)
Funciones externas	Salida temperaturas OK - Salida nivel bajo (opcional) - Activación "Standby" - Inhibición de salidas Entrada puesta en marcha motor - Entrada control velocidad - Salida de errores tarjeta bombeo			
Requerimientos eléctricos:	LN ~ 230V 50Hz + PE			
	3N ~ 400/230V 50Hz + PE			
Temperatura ambiente	0 a 40 °C			
Dimensiones (L x A x H)	730 x 360 x 630 mm	730 x 360 x 630 mm	730 x 400 x 670 mm	740 x 450 x 830 mm

\* Según el tipo de adhesivo

## OTRAS VENTAJAS

Mayor eficiencia energética

Bajo coste de mantenimiento

Carcasa exterior "Cool Touch"

Fácil y rápido de limpiar y usar

Dos conjuntos motor-bomba

Apto diferentes industrias

Reparto homogéneo temperatura

## APLICACIONES



Artes gráficas



Construcción



Embalaje y etiquetado



Textiles y colchones



Automóvil



Productos JURACOR

EQUIPO FUSOR DE **HOTMELT** DE FUSIÓN INSTANTÁNEA A DEMANDA



**MICRON MOD** con bomba de engranaje es un equipo versátil y robusto especialmente diseñado para preservar la calidad del adhesivo en aplicaciones de bajo y medio consumo.

### EFICIENCIA ENERGÉTICA

Gracias a su tecnología **Melt on Demand** solo funde la cantidad de adhesivo que necesita y cuando lo necesita de una forma rápida y eficiente, esto hace que el adhesivo se conserve siempre en perfectas condiciones, evitando la carbonización y, por lo tanto, obstrucciones en las boquillas y la limpieza del sistema de fusión de forma regular. Todos los elementos de los equipos están calefaccionados en un bloque compacto para aprovechar al máximo la energía eléctrica. A su vez, están totalmente aislados evitando la fuga de calor al exterior y al resto de componentes del equipo.

### TAMBIÉN PARA ADHESIVOS CON BASE POLIAMIDA

Está preparado para responder ante aplicaciones que precisan del uso de adhesivos "conflictivos" como son los de base poliamida, los cuales requieren un mayor cuidado en su tratamiento.

### MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL USUARIO

Las carcasas "Cool Touch" se mantienen frías durante todo el proceso para garantizar la máxima seguridad en el puesto de trabajo. Cuenta con una válvula de sobrepresión que evita que la presión generada en el circuito cuando permanece en marcha con el circuito cerrado.



# Diseñado para preservar el adhesivo en perfectas condiciones, sin carbonizaciones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		MICRON MOD
Volumen de reserva	1,21 litros	
Capacidad de bombeo*		
	bomba simple	1, 2.5, 4, 8 cc/rev
	bomba doble	2x0.93, 2x1.86, 2x3.71, 2x4.8 cc/rev
Capacidad de fusión*	15,5 kg/h	
Número de salidas	2 ó 4	
Rango de temperaturas	40 a 200°C (104 a 392°F)	opcional 230°C
Control de temperatura	RTD ±0,5°C (±1°F)	Pt-100 o Ni-120
Presión máxima de trabajo (a 6 bar neumático)	80 bar (1160 psi)	
Potencia máxima a instalar (a 230 VAC)		
	con bomba simple/2 salidas	1 x 6,0KW/ 3 x 2,6KW
	con bomba simple/4 salidas	1 x 8,4KW/ 3 x 3,8KW
	con bomba doble/2 salidas	1 x 6,3KW/ 3 x 2,9KW
	con bomba doble/4 salidas	1 x 8,7KW/ 3 x 4,1KW
Requerimientos eléctricos	LN ~ 230V 50Hz + PE	3N ~ 400/230V 50Hz + PE
Funciones externas	Salida temperatura ok	
	Inhibición de salidas	
	Entrada puesta en marcha motor	
	Entrada control velocidad	
	Salida de errores tarjeta bombeo	
Temperatura ambiente	0 a 40°C	
Dimensiones (LxAxH)	784 x 376 x 725 mm	
Peso (con una bomba)	47 kg [sin cargador automático de adhesivo]	
Opciones	Baliza luminosa	Control automático de presión VP-200

\* En condiciones estándar

## OTRAS VENTAJAS

Cuida el adhesivo

Fácil y rápido de limpiar

Carcasa exterior "Cool Touch"

Rápido y sencillo acceso al interior

Fácil de usar

Panel de control intuitivo

## APLICACIONES



Automóvil



Ensamblaje

**JURACOR**

**DISEÑO FUNCIONAL Y VANGUARDISTA UNIENDO LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA PARA LOGRAR REDUCIR AL MÍNIMO EL CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA**



Diseñado para la fusión y bombeo de adhesivos reactivos PUR en los tamaños de 5L. (MICRON PUR LC), para bloques de 2 kg. y 35L. (MICRON PUR MC) para bloques de 20 kg.

#### CARACTERÍSTICAS

- La temperatura se reparte de forma homogénea por toda la superficie de contacto del depósito, sin puntos de exceso de calor donde se puede degradar el adhesivo, consiguiendo una eficiente fusión.
- Caudal continuo de adhesivo.
- Cuidadoso tratamiento del adhesivo por la tapa estanca y por el sistema de secado de aire.

#### EFICIENCIA ENERGÉTICA

Aprovecha al máximo el consumo de energía por kilo de adhesivo fundido ahorrando en costes y mantenimiento.

#### VENTAJAS

- Panel de control sencillo e intuitivo.
- Ahorro de tiempo gracias al rápido acceso al interior del equipo.
- Garantiza la seguridad al usuario: carcassas "Cool Touch" y válvula que despresuriza el sistema de presión del adhesivo en alarma o apagado del equipo.





# Equipo fusor de Hotmelt para adhesivos reactivos PUR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MICRON PUR LC	MICRON PUR MC
Volumen del depósito	5,15 litros	37,4 litros
Capacidad de fusión*	2 kg/h (*)	20 kg/h (*)
Capacidad de bombeo*	bomba simple: 1, 2.5, 4, 8 cc/rev (*)	
	bomba doble: 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71, 4.8 cc/rev (*)	
Número de salidas	2, 4 ó 6 con una bomba	
	2 ó 4 con dos bombas	
Rango de temperaturas	40 a 200°C (104 a 392°F)	
Control de temperatura	RTD ±0.5°C (±1°F)	
	Pt-100 o Ni-120	
Presión máxima de trabajo (a 6 bar neumático)	*90 bar (1.305 psi)	
Potencia máxima a instalar	con una bomba simple 1 x 6,8KW/ 3 x 4,0KW (2 salidas)	con una bomba simple 1 x 7,8KW/ 3 x 3,8KW (2 salidas)
	con una bomba simple 1 x 9,2KW/ 3 x 4,0KW (4 salidas)	con una bomba simple 1 x 11,2KW/ 3 x 5,0KW (4 salidas)
	con una bomba simple 1 x 11,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)	con una bomba simple 1 x 13,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)
	con dos bombas simples 1 x 8,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)	con dos bombas simples 1 x 10,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)
	con dos bombas simples 1 x 10,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)	con dos bombas simples 1 x 12,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)
Funciones externas	Salida temperaturas ok - Salida nivel bajo (opcional) - Activación "Standby"	
	Inhibición de salidas - Entrada puesta en marcha motor - Entrada control velocidad	
	Salida de errores tarjeta bombeo	
Requerimientos eléctricos	LN ~ 230V 50Hz + PE	
	3N ~ 400V/230V 50Hz + PE	
Temperatura ambiente	0 a 40°C	
Dimensiones (LxAxH)	730 x 420 x 630 mm	740 x 520 x 870 mm

\* Según tipo de adhesivo

## OTRAS VENTAJAS



## APLICACIONES



Artes gráficas



Automóvil



Madera y mobiliario



**ROBUSTOS, FIABLES, FÁCILES DE USAR Y EFICIENTES  
PARA PEQUEÑOS Y MEDIANOS CONSUMOS**



#### B4 ENGRANAJE

- Para aplicaciones sencillas.
- Bomba de engranaje con válvula de bypass que proporciona seguridad al limitar la presión máxima del sistema ajustable desde el exterior.
- Control electrónico multifuncional buscando la simplicidad de manejo para el usuario.
- Conexiones eléctricas e hidráulicas a las mangueras ubicadas en la parte posterior al lado opuesto del panel de control para facilitar el uso. Cuenta con dos conexiones para salidas de manguera-pistola.
- Depósito de amplia carga, filtro y válvula de purga para facilitar la limpieza.
- El motor-bomba tiene un selector de marcha-paro y una conexión externa de marcha-motor a través del contacto de la máquina principal o del gatillo de la pistola manual.
- Su gran compatibilidad le permite la posibilidad de incorporar sondas Pt100 y Ni120 pudiendo sustituir a cualquier máquina del mercado.

#### B4 VS

- Caudal variable permitiendo un amplio rango en el ajuste de caudal de forma manual y automática con regulación de la velocidad del motor de la bomba de 0-100 rpm.
- Control electrónico de las temperaturas en un rango de 40 a 200 grados con un sistema de seguridad que controla la rotura del sensor de temperatura y sobre temperatura, protege contra fallos en la aplicación, la comunicación con la máquina principal cuando la temperatura de todos los elementos seleccionados se hayan alcanzado. Además, contiene un temporizador diario/semanal de puesta en marcha y paro automático.
- Posee dos conexiones para el conjunto manguera-aplicador y las conexiones hidráulicas cumplen el estándar industrial de 9/16 18 UNF.
- Amplia zona de carga que admite su llenado con diferentes formas de adhesivos como granza, pillows y grandes bloques (PSA).
- Fácil de limpiar y mantener.



# Robustos, sencillos y eficientes

OTRAS  
VENTAJAS

APLICACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	B4 (ENGRANAJE)	B4 VS
Volumen del depósito	4 litros	4 litros
Volumen máximo de bloque admisible	192x159 mm (superficie) 123 mm (altura)	192x159 mm (superficie) 123 mm (altura)
Capacidad de bombeo (según tipo de adhesivo)	6 kg/h	De 1,2 l/h (10 rpm) a 12 l/h (100 rpm)
Capacidad de fusión (según tipo de adhesivo)	6 kg/h	6 kg/h
Número de salidas	2	2
Velocidad de la bomba	50 rpm	0-100 rpm (recomendado 10 a 80 rpm)
Número de bombas	1 (2 cc/rev)	1 (2 cc/rev)
Rango de temperaturas	40 a 200 °C	40 a 200 °C
Control de temperatura	RTD ±0,5 °C (±1 °F)	RTD ±0,5 °C (±1 °F)
Tipo de sensor de temperatura	Pt100 o Ni120	
Presión máxima de trabajo	40 bar	80 bar
Conexiones hidráulicas	9/16 18 UNF	9/16 18 UNF
Potencia máxima a instalar (a 230 VAC)	3.680 W (16A)	3.680 W (16A)
Requerimientos eléctricos	LN ~ 230V 50Hz + PE	LN ~ 230V 50Hz + PE
Funciones externas	Salida temperatura OK	Salida temperatura OK
	Activación "Standby"	Activación "Standby"
	Marcha/Paro Bomba	Marcha/Paro Bomba
		Consigna de velocidad de motor
		Salida de errores de tarjeta de bombeo
Dimensiones (LxAxH)	600x320x354 mm	600x320x354 mm
Peso	38 kg	40 kg
<b>OPCIONES</b>		
Rango de temperaturas	40 a 230 °C	40 a 230 °C
Detector de nivel bajo	Sensor capacitivo (con baliza)	Sensor capacitivo (con baliza)
Cargador de granza automático	Sí	Sí
Conector externo activación bomba	Sí	Sí
Sistema secador de aire	No	No

Control electrónico fácil de usar

Disponible para Pt100 y Ni120

Bomba engranaje altas prestaciones



Automóvil



Construcción



Ensamblaje



Artes gráficas



Embalaje y etiquetado



Madera y

**JURACOR**

EQUIPOS FUSORES PARA **ADHESIVOS REACTIVOS**  
ENFOCADO A **PEQUEÑOS Y MEDIANOS CONSUMOS**



B4 VS PUR

B4 NON STOP

### B4 VS PUR

Equipo fusor para adhesivos PUR con motor de velocidad variable y tapa estanca.

- Admite tacos de PUR pequeños de hasta 3kg. Una vez cargado el equipo, mediante una tapa estanca y un sistema de inyección de gas libre de humedad, el adhesivo se encuentra protegido.
- Amplio rango en el ajuste del caudal de forma manual y automática, a través de la regulación de la velocidad del motor de la bomba de 0-100 rpm.
- Posee dos conexiones para el conjunto manguera-pistola. Las conexiones hidráulicas cumplen el estándar industrial de 9/16 18UNF.
- Fácil mantenimiento.
- Fácil uso del control para temperaturas y regulación de velocidad.
- Detector de nivel bajo de adhesivo (opcional).
- Secador de aire (opcional).
- Tapa hermética con detección de apertura.

### B4 NON STOP

Funde solo el adhesivo que necesita y cuando lo necesita, esto hace que el adhesivo se conserve siempre en perfectas condiciones. Diseño sencillo que le hace un equipo seguro y preciso a la vez que cuida extremadamente el adhesivo.

- Trabaja con adhesivos reactivos base poliuretano (PUR) en bloques recubiertos de papel de aluminio de dos, tres o cuatro kilos con un diámetro máximo de 130mm. Admite cargar un nuevo taco en el fusor sin necesidad de parar la producción.
- El cilindro neumático, con detector de nivel bajo, proporciona un contacto óptimo con la parrilla de fusión y visualización del taco de PUR consumido.
- Conserva el adhesivo: permite mantener siempre el adhesivo en perfectas condiciones. El sistema de presión y temperatura permite el uso completo del bloque de adhesivo sin cualquier desperdicio PUR.



# Robustos, sencillos y eficientes

## OTRAS VENTAJAS

## APLICACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	B4 VS PUR	B4 NON STOP
Volumen del depósito	4 litros	0,45 litros (Depósito reserva)
Volumen máximo de bloque admisible	192x159 mm (superficie) 123 mm (altura)	Bloques de Ø130 mm y altura hasta 165 mm
Capacidad de bombeo*	De 1,2 l/h (10 rpm) a 12 l/h (100 rpm)	De 1,2 l/h (10 rpm) a 12 l/h (100 rpm)
Capacidad de fusión*	6 kg/h	6 kg/h
Número de salidas	2	2
Velocidad de la bomba	0-100 rpm (recomendado 10 a 80 rpm)	0-100 rpm (recomendado 10 a 80 rpm)
Número de bombas	1 (2 cc/rev)	1 (2 cc/rev)
Rango de temperaturas	40 a 200 °C	40 a 200 °C
Control de temperatura	RTD ±0,5 °C (±1 °F)	RTD ±0,5 °C (±1 °F)
Tipo de sensor de temperatura	Pt100 o Ni120	Pt100 o Ni120
Presión máxima de trabajo	80 bar	80 bar
Conexiones hidráulicas	9/16 18 UNF	9/16 18 UNF
Potencia máxima a instalar (a 230 VAC)	3.680 W (16A)	3.680 W (16A)
Requerimientos eléctricos	LN ~ 230V 50Hz + PE	LN ~ 230V 50Hz + PE
Funciones externas	Salida temperatura OK	Salida temperatura OK
	Activación "Standby"	Activación "Standby"
	Marcha/Paro Bomba	Marcha/Paro Bomba
	Consigna de velocidad de motor	Consigna de velocidad de motor
	Salida de errores de tarjeta de bombeo	Salida de errores de tarjeta de bombeo
Dimensiones (LxAxH)	600x320x354 mm	600x320x354 mm
Peso	51,5 kg	60 kg
<b>OPCIONES</b>		
Detector de nivel bajo	Sensor capacitivo (con baliza)	Sensor capacitivo (con baliza)
Cargador de granza automático	No	No
Conector externo activación bomba	Sí	Sí
Sistema secador de aire	Sí	No

Control electrónico sencillo

Disponibles para Pt 100 y Ni120

Control total del motor

Fácil de limpiar

Mantenimiento sencillo



Automóvil



Construcción



Ensamblaje



Artes gráficas



Madera y mobiliario

**JURACOR**

\* Según tipo de adhesivo

### CORDÓN Y ESPIROLADO PARA SISTEMA MANUAL B4



Sistemas idóneos para aplicaciones manuales. Disponen de un amplio rango de mangueras flexibles y de un aplicador manual para aplicaciones de cordón o espirolado.

#### CARACTERÍSTICAS

- Específicamente creado para aplicaciones manuales y automáticas low cost con una unidad que funde adhesivo a una velocidad máxima de 6kg por hora.
- La versión de engranaje tiene una proporción máxima de bombeo de 6kg/h con presión en la válvula que permite la liberación de adhesivo suavemente. La versión de pistón posee una proporción máxima de 29.3kg/h con una proporción de bombeo de 6kg/h para velocidad constante y con el regulador de presión y manómetro accesibles desde el exterior.
- La Unidad electrónica de control es simple y sencilla proporcionando un control de temperatura de 40°C a 200°C con una precisión de  $\pm 0,5^\circ\text{C}$ .
- Posee dos conexiones hidráulicas (JIC 9/16) y dos eléctricas (disponibles para calentar las mangueras y la pistola con control RTD) para mangueras en la parte posterior.
- Gran superficie de carga del depósito que permite una proporción de fusión óptima. El tanque posee una gran tapa para la carga y filtro y válvula de purga para facilitar su limpieza.
- El equipo posee selector de marcha-paro de bomba y conexión externa de marcha-motor a través de contacto de máquina principal o gatillo de la pistola manual.
- El equipo es compatible con cualquier equipo del mercado ya que se le ha dotado de posibilidad de incorporar sondas Pt100 y Ni120. Esta compatibilidad le permite la posibilidad de incorporar sondas Pt100 y Ni120 pudiendo sustituir cualquier máquina del mercado.

# Equipo fusor con manguera y aplicador manual



## QUÉ INCLUYE EL SISTEMA MANUAL CON PISTOLA MANUAL DE CORDÓN

- B4 engranaje.
- Manguera longitud 2.4 o 3.0 m (otras dimensiones son posibles).
- Pistola manual para aplicación de cordón MM-RR.
- Boquilla FMM-0.50 (otras dimensiones son posibles).

## QUÉ INCLUYE EL SISTEMA MANUAL CON PISTOLA MANUAL DE ESPIROLADO

- B4 engranaje.
- Manguera longitud 2.4 o 3.0 m (otras dimensiones son posibles).
- Pistola manual para aplicación de cordón MM-RR-E.
- Boquilla E-0,45.
- Unidad reguladora de aire 230 VAC.
- Adaptador (cables y tubos neumáticos) para pistola manual de espirolado (longitudes acordes con las dimensiones de la manguera).

Para más información de Serie B4 engranaje: página 42.

Para más información de Mangueras: página 78.

Para más información de Aplicador manual cordón: página 62.

Para más información de Aplicador manual espirolado: página 66.

## OTRAS VENTAJAS

Varias longitudes de mangueras

Disponible para Pt100 y Ni120

Control de temp. independiente

## APLICACIONES



Automóvil



Embalaje y etiquetado



Ensamblaje



Textiles y colchones





PARA APLICACIONES DE **CAUDAL CONTINUO** Y ELEVADA CAPACIDAD DE FUSIÓN PARA **ADHESIVOS EN GRANZA**

#### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Amplio rango de ajuste de caudal de forma manual y automática con regulador de velocidad del motor de la bomba de 10-80rpm.
- Amplio y cómodo acceso a la zona de carga.
- Las conexiones eléctricas e hidráulicas se pueden ubicar tanto en la parte posterior como lateral.
- Seguridad gracias a la válvula by-pass de las bombas que limitan la presión máxima en el sistema.
- Paneles desmontables fácilmente y armario eléctrico desplazable, lo que permite acceso rápido al interior del equipo.

#### USOS PRINCIPALES

Fabricación de colchones, fabricación de filtros de aire, prefusión para laminaciones y ensamblajes.



# Alta capacidad de fusión en aplicaciones de gran consumo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MACRO 50	MACRO 120	MACRO 200	
Volumen del depósito	50 litros	120 litros	200 litros	
Capacidad de bombeo*	1, 2.5, 4, 8, 15, 20 y 30 cc/rev bomba simple			
	2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 y 2x4.8 cc/rev bomba doble			
Capacidad de fusión*	Un depósito por hora			
Número de bombas	Hasta 2 bombas (50), hasta 4 bombas (120 o 200)			
Número de salidas hidráulicas	2 por bomba			
Número de salidas eléctricas	2 o 4 salidas (versión estándar)			
Potencia motor	0.375, 0.55, 0.75, 1.1 kW según tipo de bomba			
Velocidad	10-80 rpm (rango 0-100 rpm)			
Rango de temperaturas	40 a 200°C (230°C opcional)			
Control de temperatura	RTD ±0,5°C			
Presión máxima de trabajo	80 bar (1.160 psi)			
Válvula by-pass	Neumática o mecánica			
Potencia máxima a instalar	1 bomba simple/ 2 salidas	4.260W / por fase	6.060W / por fase	13.000W / por fase
	2 bombas simples/ 4 salidas	5.560W / por fase	8.260W / por fase	14.200W / por fase
Funciones externas	Salida temperaturas ok. Salida nivel bajo. Activación "Standby"			
	Control externo de inhibición de salidas. Puesta en marcha del motor			
	Consigna de velocidad de motor. Salida de errores de tarjeta de bombeo			
Requerimientos eléctricos	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE			
Opciones	Baliza luminosa. Detección de nivel. Cargador de granza. Sistema neumático de control de presión.			

\* Según el tipo de adhesivo y condiciones de trabajo.

## OTRAS VENTAJAS

Sencillez en el manejo

Tarjeta bomba integrada

Fusión eficiente del adhesivo

Amplia tapa para facilitar la carga

## APLICACIONES



Automóvil



Construcción



Ensamblaje



Textiles y colchones



Productos sanitarios



Madera y muebles

**JURACOR**

DESTINADO A LA **FUSIÓN DE ADHESIVO** EN BIDONES DE 20 Y 200 LITROS **DIRECTAMENTE DESDE SU EMBALAJE**



Permite interrumpir la producción durante varios días sin necesidad de aportación de gas inerte. Colocación sencilla del bidón de adhesivo.

#### CARACTERÍSTICAS

- Permite un amplio rango en el ajuste del caudal de forma manual y automática a través de la regulación de velocidad motor-bomba de 10-80rpm.
- Conexiones hidráulicas y eléctricas ubicadas en la parte superior del plato fusor para facilitar la conexión de las mangueras con posibilidad de conectar hasta cuatro salidas para manguera-aplicador.
- Gracias a la válvula by-pass de las bombas proporciona la máxima seguridad ya que limita la presión máxima en el sistema.
- Sistema de inyección de aire para contrarrestar el vacío producido en el interior del bidón al expulsar el plato fusor con posibilidad de realizarse de forma automática.

#### USOS PRINCIPALES

Automóvil, encuadernación, artes gráficas, prefusor para rodillos y otros depósitos, laminado de cantos de tableros, postforming, sellado de encimeras y recubrimiento de molduras.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PS20	PS200	
Tamaño del bidón a emplear		Ø280 (interior) x 400mm (hasta 20 litros)	Ø571 (interior) x 950mm (hasta 200 litros)	
Tipo de disco fusor		Liso / Aletas radiales	Liso / Aletas radiales / Aletas paralelas	
Capacidad de fusión (según adhesivo y disco fusor)		9 a 20 kg/h	Hasta 165 kg/h	
Capacidad de bombeo*				
	Bomba simple	1; 2,5; 4 y 8 cc/rev	1; 2,5; 4; 8; 15; 20 y 30 cc/rev	
	Bomba doble	2x0,93; 2x1,86; 2x3,71 y 2x4,8 cc/rev	2x0,93; 2x1,86; 2x3,71 y 2x4,8 cc/rev	
Número de bombas		1 bomba simple o 1 bomba doble	1 bomba simple o 1 bomba doble 2 bombas simples hasta 8 cc/rev	
Velocidad de la bomba		10-80 rpm (rango 0-100 rpm)	10-80 rpm (rango 0-100 rpm)	
Potencia motor		0,250 kW	0,375; 0,55; 0,75 ó 1,1 kW según tipo de bomba	
Número de salidas hidráulicas		2 por bomba (rosca 3/4" UNF)	2 por bomba (rosca 3/4" UNF)	
Número de salidas eléctricas		2 o 4 salidas (versión estándar)	2 o 4 salidas (versión estándar)	
Rango de temperaturas		40 a 200 °C	40 a 200 °C	
Control de temperatura		RTD ±0,5 °C (±1 °F)	RTD ±0,5 °C (±1 °F)	
Tipo de sensor de temperatura		Pt100 o Ni120	Pt100 o Ni120	
Presión máxima de trabajo		80 bar (recomendado 70 bar)	80 bar (recomendado 70 bar)	
Válvula by-pass.		Neumática (regulación manual)	Neumática (regulación manual)	
Conexiones hidráulicas		9/16 18 UNF	9/16 18 UNF	
Potencia máxima a instalar				
	1 bomba simple / 2 salidas	5.000 W por fase	9.300 W por fase	
	1 bomba doble / 4 salidas	5.000 W por fase	10.500 W por fase	
Requerimientos eléctricos		3N ~ 400V 50/60Hz + PE	3N ~ 400V 50/60Hz + PE	
Funciones externas		Salida de temperatura OK	Salida temperatura OK	
		Activación "Standby"	Activación "Standby"	
		Marcha/Paro Bomba	Marcha/Paro Bomba	
		Consigna de velocidad de motor	Consigna de velocidad de motor	
		Salida de errores de tarjeta de bombeo	Salida de errores de tarjeta de bombeo	
		Salida bidón terminado	Salida bidón terminado	
Dimensiones (LxAxH)		Entrada Inhibición de canales	Entrada Inhibición de canales	
		En servicio	1.100x600x1.850 mm	1.800x800x2.740 mm
		En mantenimiento	1.700x1200x1.850 mm	2.600x1.600x2.740 mm
Peso (en vacío)		235 kg	780 kg	
<b>OPCIONES</b>				
	Baliza Luminosa	Sí	Sí	
	Extracción del plato con aportación de aire automática	Sí	Sí	

\* Según el tipo de adhesivo, tipo de disco fusor y condiciones de trabajo.

## OTRAS VENTAJAS

Sencillez en uso y mantenimiento

Disponible para Pt100 y Ni120

Uso con bombas simples o dobles

Bandeja antigoteo

## APLICACIONES



Automóvil



Construcción



Ensamblaje



Artes gráficas



Textiles y colchones



Madera y muebles

**JURACOR**



DESTINADO A LA FUSIÓN DE **ADHESIVOS DE BLOQUES PUR DE 20 KILOS CON FUSIÓN CONTROLADA**

Solo funde el adhesivo que se va a consumir y cuenta con sistema non-stop que permite introducir el nuevo bloque de adhesivo sin detener el funcionamiento del equipo.

#### CARACTERÍSTICAS

- Ahorro de energía ya que el sistema de fusión, el pisador y la rejilla calefactada desactivan sus funciones (presión y calentamiento) mientras se consume el adhesivo en el depósito inferior.
- Ahorro de adhesivo aprovechando prácticamente la totalidad del adhesivo al final de la fusión.
- Opción para una o dos bombas permitiendo su uso en aplicaciones automáticas de gran precisión.
- Garantizado el nivel de adhesivo gracias al detector de nivel bajo en el depósito de reserva.
- Acceso rápido al interior del equipo gracias a los paneles desmontables y al armario eléctrico desplazable.
- Asegura la perfecta conservación del adhesivo gracias al secador de aire que garantiza una atmósfera protectora sin humedad en el interior del depósito.

#### USOS PRINCIPALES

Automóvil, encuadernación, artes (estuchería transparente), ensamblajes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PS20 NS
Volumen de carga de adhesivo		Ø286 x 395mm (bloques de 20 kilos)
Volumen del depósito de reserva		3.5L (útil) / 10L (máx.)
Capacidad de fusión (según adhesivo)		20 l/h consumo continuo sin control de parrilla
Capacidad de bombeo*		
	Bomba simple	1; 2,5; 4 y 8 cc/rev
	Bomba doble	2x0,93; 2x1,86; 2x3,71 y 2x4,8 cc/rev
Número de bombas		Hasta 2 bombas simples o 2 bombas dobles
Velocidad de la bomba		10-80 rpm (rango 0-100 rpm)
Potencia motor		0,375 kW
Número de salidas hidráulicas		2 por bomba (rosca 3/4" UNF)
Número de salidas eléctricas		2 o 4 salidas (versión estándar)
Rango de temperaturas		40 a 200 °C
Control de temperatura		RTD ±0,5 °C (±1 °F)
Tipo de sensor de temperatura		Pt100 o Ni120
Presión máxima de trabajo		80 bar (recomendado 70 bar)
Conexiones hidráulicas		9/16 18 UNF
Potencia máxima a instalar		
	1 bomba simple / 2 salidas	5.080 W por fase
	1 bomba simple / 4 salidas	6.280 W por fase
	2 bombas simples / 2 salidas	5.080 W por fase
	1 bomba doble / 4 salidas	6.910 W por fase
Requerimientos eléctricos		3N ~ 400V 50/60Hz + PE
Funciones externas		Salida temperatura OK
		Activación "Standby"
		Marcha/Paro Bomba
		Consigna de velocidad de motor
		Salida de errores de tarjeta de bombeo
		Salida bloque terminado
		Entrada Inhibición de canales
Dimensiones (LxAxH)		1.040x600x1.825 mm
Peso (en vacío)		260 kg
<b>OPCIONES</b>		
	Baliza Luminosa	Sí
	Válvula by-pass	Neumática o Manual
	Sistema secador de aire	Sí

\* Según el tipo de adhesivo y condiciones de trabajo.

## OTRAS VENTAJAS

Sencillez en uso y mantenimiento

Bombas engranaje diferentes caudales

Control electrónico multifuncional

## APLICACIONES



Automóvil



Construcción



Ensamblaje



Artes gráficas



Madera y mobiliario





## EQUIPOS FUSORES PARA LA APLICACIÓN DE ADHESIVOS ESPUMADOS

### CARACTERÍSTICAS

- Gama de equipos para generar adhesivo espumado mediante la mezcla al 50% de adhesivo y gas.
- Esta gama está disponible en diferentes tamaños de depósito: 35, 50 o 120 litros, y utiliza adhesivos termoplásticos. Los equipos van dirigidos a aplicaciones tanto continuas como intermitentes. Duración de la intermitencia en función del tipo de adhesivo, generalmente hasta 30 sg.
- Gracias a la tecnología foam se consigue un mayor volumen de aplicación y una reducción del peso y consumo de adhesivo hasta un 65%, mejorando el rendimiento y reduciendo los costes.

### VENTAJAS



#### MAYOR TIEMPO ABIERTO

Permite la utilización de un mayor número de adhesivos con diferentes características.



#### AUMENTO DEL VOLUMEN

Tras ser aplicado, su volumen aumenta, proporcionando un sellado hermético en las cavidades.



#### HOMOGENEIDAD

Gracias al sistema directo se obtienen valores constantes de gasificación permitiendo velocidades altas de aplicación.



#### REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE ADHESIVO

Hasta en un 65% en función del adhesivo empleado.



#### LA MÁS ALTA CALIDAD DE FOAM

El foam generado es aplicado directamente sin recirculación obteniendo una gran homogeneidad.



#### RAPIDEZ DE AJUSTE

Únicamente se ajustan 3 parámetros para el funcionamiento del equipo: temperatura, presión de mezcla y presión de gas.



#### APLICACIÓN VERTICAL

Mayor consistencia en superficies verticales.

# Mayor rendimiento, más ahorro

## OTRAS VENTAJAS

## APLICACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDAD MACRO FOAM
Volumen del tanque	35, 50 y 120 litros (Versión PUR con tapa estanca para 50)
Capacidad de bombeo de la mezcla adhesivo-gas	1.6, 3.3, 6.6 cc/rev
Capacidad de fusión	Un tanque por hora (*)
Número de bombas	2 (35, 50)
	4 (120)
Número de conexiones hidráulicas	1 por bomba
Número de conexiones eléctricas	Hasta 4 salidas
Potencia motor	1.100 W
Velocidad de la bomba	10-140 rpm recomendada (0-150 rpm)
Rango de temperaturas	40 a 200°C
Control de temperatura	RTD ±0,5°C (±1°F)
Presión máxima de aplicación de la mezcla	85 bar (1.233 psi)
Tipo de válvula by-pass	Neumática
Potencia máxima de instalación (a 230 VAC)	10.750 W (1 bomba simple / 2 salidas) (35)
	12.780 W (1 bomba simple/ 2 salidas) (50)
	17.050 W (1 bomba simple/ 2 salidas) (120)
Funciones externas	Salida temperaturas OK
	Alarma de bajo nivel de adhesivo
	Alarma de bajo nivel de gas
	Activación "Standby"
	Contactos externos de habilitación de salidas
	Contacto externo Motor ON/OFF
	Control externo de presión del foam
Conexiones eléctricas	3N~ 400V 50 Hz/ 60 Hz + PE
Opciones	Sistema de aire seco para PUR
Dimensiones (L x W x H)	1.080 x 510 x 1.600 mm (35, 50)
	1.080 x 875 x 1.600 mm (120)

Gran variedad de adhesivos

Para uso continuo

Tamaños depósito: 35/50/120L



Automóvil



Ensamblaje



\* En función del tipo de adhesivo.

### SISTEMA PARA MANTENER EL NIVEL DE CARGA EN FUSORES HOTMELT EN **FUSORES HOTMELT**



### MANTENIMIENTO AUTOMÁTICO DEL NIVEL DE CARGA EN FUSORES DE HOTMELT

Los cargadores de granza **Meler** aseguran un nivel continuo de adhesivo en el interior de los depósitos de sus unidades fusoras. Cada vez que el sensor del depósito detecta un nivel bajo de adhesivo envía un aviso y se enciende una señal luminosa fija. Cuando el sensor detecta de nuevo el nivel correcto la transferencia se detiene.

### SISTEMA DE ALARMA

Un sistema de alarma, temporizada desde la detección de nivel bajo, advierte de posibles fallos en la carga o del vaciado completo del contenedor para su reposición. El sistema activa una señal combinada, acústica e intermitencia luminosa.

### AUSENCIA DE CONTAMINACIÓN Y CARBONIZACIONES

El sistema proporciona seguridad en el nivel de hot melt fundido dentro del equipo fusor, así como ausencia de material carbonizado (el adhesivo se va fundiendo y aportando conforme se va necesitando), impide la contaminación externa del adhesivo (en un sistema totalmente cerrado) y facilita las tareas de recarga del usuario.

### INSTALACIÓN

La unidad puede instalarse en la gama de unidades fusoras de **Meler**, así como en otras unidades de terceros. Se suministra la unidad de carga junto con la adaptación específica para la unidad de fusión. Se dispone, como accesorio, de un contenedor para el adhesivo de 120 L de capacidad.





# Seguro, eficaz y no contaminante

## CARACTERÍSTICAS

- Sensor de nivel fiable y preciso.
- Sistema vibratorio para evitar la compactación del adhesivo.
- Filtro incorporado para evitar emisiones de partículas y polvo al exterior.
- Conjunto abatible para acceso al interior del depósito del fusor con detección magnética de cierre.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CARGADOR DE GRANZA
Tipo de adhesivo	Pastillas o perlas de hasta 12 mm
Máxima longitud de transferencia	25 m (*)
Máxima altura de transferencia	8 m (*)
Máxima velocidad de recarga	400 kg/h (*)
Dimensiones estándar de tubo	Ø30 mm x 4 m
Presión de aire recomendada	6 bar (aire seco, filtrado, sin lubricar)
Consumo a 6 bar	360 l/min (cargando)
Alimentación eléctrica del sistema	LN ~ 230V 50/60 Hz+ PE
Capacidad del contenedor	120 L
Unidades fusoras	para toda la gama <b>Meler</b>
Dimensiones	Caja de control + boca de carga: 190 x 290 x 210
	Boca de aspiración: 556 x 100 x 90
Filtro	20 mesh (< 1mm)

\* Dependiendo del tipo y forma del adhesivo

## OTRAS VENTAJAS

Alarma luminosa y sonora de fallos

Programación de tiempos de carga y alarma

## APLICACIONES



Automóvil



Embalaje y etiquetado



Ensamblaje



Artes gráficas





# APLICADORES



## APLICADOR ELÉCTRICO CHRONOS



Aplicador electromagnético de **puntos o cordones** de hotmelt para aplicaciones en plegadoras de alta velocidad, etiquetas pequeñas (tabaco, farmacia, cosméticos), confitería (caramelos y chocolates) o sistemas de embalaje de muestras. Su diseño compacto permite la instalación incluso en lugares de espacio reducido. Los módulos electromagnéticos son de alta velocidad de respuesta, resistentes al desgaste y con fácil mantenimiento.

### CARACTERÍSTICAS

- Diseño reducido.
- Tamaño de punto de 1 a 10 mg.
- Viscosidades hasta 4.000 mPa.s.
- Presión de trabajo hasta 50 bar.
- Diseñado para aplicaciones de alta velocidad y ultraprecisas.
- Frecuencia hasta 750 Hz.
- Fácil de configurar y usar.
- Larga vida útil y bajo mantenimiento.

### CONTROL CON TARJETA ELECTRÓNICA

El aplicador se activa mediante una tarjeta electrónica de control (XC500), apta para controlar hasta dos módulos para hotmelt. La tarjeta de control está equipada con un selector rotativo que permite elegir el tamaño del punto aplicado (en modo fijo o con uso de PWM). También permite el modo cordón (donde la señal de salida sigue a la señal de entrada aplicada). Para una respuesta rápida del módulo del aplicador es necesaria la utilización de una fuente de alimentación de 54 VDC.

### DATOS TÉCNICOS

- Con módulos de cierre magnético (para viscosidad hasta 1.500 mPa.s) o por muelle (para viscosidad hasta 4.000 mPa.s).
- Señal mínima entrada: 250  $\mu$ s.
- Señal de salida: 1100 a 2700  $\mu$ s (selección de punto sin PWM).
- Entrada de adhesivo por lado izquierdo o derecho del aplicador.
- En tecnología Pt100 o Ni120 de control de temperatura.
- Racor giratorio de conexión a 90°.
- Filtro integrado de 100 mesh.



## APLICACIONES



Artes gráficas



Embalaje y etiquetado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		APLICADOR ELÉCTRICO CHRONOS	
Temperatura de trabajo		195 °C max.	
Presión de trabajo		50 bar max.	
Viscosidad			
	Módulo Chronos versión magnética	1500 mPa.s max.	
	Módulo Chronos versión muelle	4000 mPa.s max.	
Frecuencia de trabajo		~ 750 Hz max.	
Longitud cable de conexión		1,25 m max.	
Dimensiones aplicador*		<b>Cuerpo aplicador versión 90°</b>	<b>Cuerpo aplicador versión 45°</b>
	Anchura	61,2 mm	61,2 mm
	Altura	83 - 88 mm	73 - 78 mm
	Profundidad	66,5 mm	84,4 mm
Par máximo de apriete			
	Filtro	50 Nm	
	Racor	35 Nm	
Dimensiones módulo			
	Anchura	24 mm	
	Altura	48 - 50 mm	
	Profundidad	34,4 mm	
	Peso	~ 150 g	
Par máximo de apriete			
	Tornillos de fijación	1,2 Nm	
	Rosca de ajuste	4 Nm	
	Boquilla	4 Nm	

\* Con filtro y racor 90° montados.



**MELER DISPONE DE UNA AMPLIA SERIE DE APLICADORES DE CORDÓN O PUNTOS QUE SE ADAPTAN PERFECTAMENTE A LAS NECESIDADES DE LA APLICACIÓN**

En los aplicadores de cordón de **Meler**, se puede elegir entre dos versiones de control neumático, apertura por aire-cierre por aire **AOAC** o apertura por aire-cierre por muelle **AOSC**.

Partiendo de un diseño básico, los aplicadores son configurados con:

- Diferentes números de módulos.
- La activación individual de cada módulo o de un grupo de ellos mediante electroválvulas.
- Otras características como el tipo de sonda de temperatura y conector, entrada de adhesivo lateral o trasera, diferentes racores y electroválvulas.
- Boquillas de diferentes tipos y con distintos diámetros.

Los aplicadores de cordón **Meler** tienen la opción de incluir un filtro. Esta elección evita en gran medida el bloqueo de las boquillas con las consiguientes paradas de producción.

### APLICADOR MANUAL



#### ALTA PRECISIÓN Y UNIFORMIDAD

De manejo sencillo, se acciona mediante gatillo ergonómico. Su peso es reducido y garantiza alta precisión y uniformidad en la aplicación del adhesivo. El reparto del calor es completamente uniforme.

#### GRAN FLEXIBILIDAD

Su giro completo permite gran flexibilidad y una amplia variedad de aplicaciones. Además son adaptables a cualquier equipo fusor **Meler** mediante mangueras manuales, formando un conjunto compacto.

### APLICADOR SERIE MU



MÓDULO MDU



MÓDULO MSU

#### AMPLIA GAMA CONFIGURABLE

Es una gama ajustable para adaptarse a cualquier necesidad de aplicación. Incorporan toda la gama de módulos MSU o MDU de alta durabilidad.

#### UNIFORMIDAD Y ACCESIBILIDAD

Mantienen la temperatura estable hasta la salida del módulo, lo que permite un flujo uniforme en el tiempo. Fácil acceso a los elementos internos, retirando las placas laterales para facilitar el mantenimiento y reparación de los mismos.

En versión simple efecto (AOSC) o simple efecto (AOAC).





Automóvil



Construcción



Ensamblaje



Artes gráficas



Textiles y colchones



Embalaje y



## APLICADOR MICROPRECISIÓN SERIE HS



### PARA MÁQUINAS DE ALTA VELOCIDAD

Aplicador para máquinas de alta velocidad que combina el diseño del módulo con las características de la electroválvula, ofreciendo una aplicación precisa tanto de punto como de cordón.

### ALTA REPETIBILIDAD DEL TIEMPO DE RESPUESTA

Su reducido tiempo de respuesta para la activación, la alta repetibilidad del tiempo de respuesta durante su vida y la gran capacidad de ciclos, lo hace ideal para aplicaciones exigentes como embalaje o artes gráficas. Filtro integrado para evitar obstrucciones en la boquilla.

## APLICADOR MICROPRECISIÓN ORIENTABLE



Aplicador con dos módulos orientables para el pegado de diferentes formatos de cajas.

### CARACTERÍSTICAS

- Aplicación precisa de cordón (puntos o trazos).
- Accionamiento doble efecto (AOAC).
- Permite distancias inferiores al mínimo entre los centros de los módulos.

### DISTANCIA DE CORDONES AJUSTABLE

Utilizando una sola manguera permite varios formatos de caja, con un simple giro de los módulos. Ajustando dos módulos de microprecisión permite reducir el tiempo de inactividad durante el cambio de producto.

## APLICADOR SERIE NC



### COMPATIBILIDAD CON EL MERCADO

Los aplicadores son compatibles en dimensiones y en conexionado eléctrico e hidráulico. Se configuran bajo pedido para adaptarse a cualquier necesidad de aplicación, sin diseños especiales.

### UNIFORMIDAD Y ACCESIBILIDAD

Temperatura estable hasta la salida del módulo, lo que permite un flujo uniforme en el tiempo. Fácil acceso a los elementos internos, retirando las placas laterales para mantenimiento y reparación de los mismos.

## APLICADOR SERIE MULTITRAZO



Para aplicaciones de sellado hermético del fondo y la parte superior de los estuches.

### DISEÑO ROBUSTO Y CONFIGURABLE

Basado en los cuerpos de los aplicadores MSU o MDU incorporan los módulos MSU. MT o MDU.MT de alta durabilidad.

### SELLADO HERMÉTICO DE ENVASES

La mínima distancia entre los picos de cada boquilla garantiza un sellado hermético en todo el perímetro de la caja. Se garantiza la inviolabilidad del envase, evita fugas de producto y protege su contenido contra cualquier contaminación del exterior.

## DISPOSITIVOS Y CABEZALES DE LAMINACIÓN PARA LA APLICACIÓN DE ADHESIVOS TERMOPLÁSTICOS Y PUR

Toda la gama se adapta perfectamente a los diferentes tipos de adhesivos, procesos y velocidades de producción.

La gama de cabezales de laminación es modular y configurable con los siguientes parámetros:

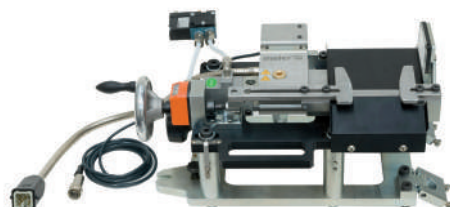
- Aplicación intermitente o continua.
- Con módulos de cierre de bola para intermitencias con una frecuencia media-baja.
- Con módulos de cierre negativo para frecuencias altas o muy altas.
- Con ancho de laminación fijo o regulable, desde 10 a 2200 mm.

### VENTAJAS

Los aplicadores de laminación de Meler se caracterizan por:

- Grosor de la capa de adhesivo controlado.
- Alta resistencia de materiales utilizados contra desgaste y deformaciones.
- Dispositivos de cierre robustos, precisos y de larga duración (módulos).
- En aplicaciones intermitentes se consigue un corte muy preciso del adhesivo incluso a altas frecuencias de ciclos y velocidades de la máquina.

### APLICACIÓN INTERMITENTE



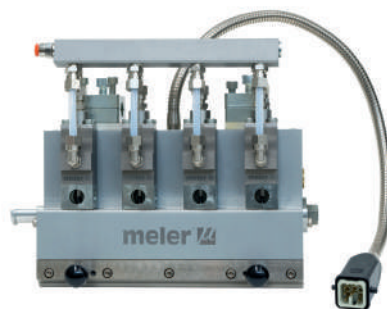
CABEZAL LOMO DE LIBROS

#### ACABADOS DE GRAN CALIDAD

Encolado automático de la tapa sobre el lomo del libro. Aplicador de laminación de ancho de aplicación variable (0-60mm ó 0-100mm) con módulo de corte rápido. Proporciona a los libros un acabado de gran calidad.

#### PRECISIÓN Y LIMPIEZA

Ajuste preciso del ancho de aplicación mediante un volante y tornillo sinfín. Aplicación de espesores entre 0.3 y 0.4 mm, la mitad que en una aplicación tradicional. Evita los desbordamientos y con ello la suciedad en las cuchillas de corte.



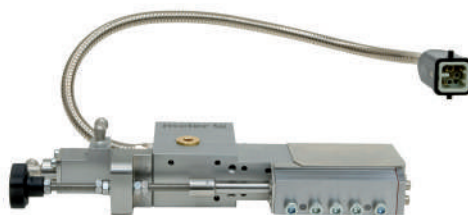
CABEZAL SERIE CRCN

#### PARA APLICACIONES PRECISAS Y CON DISTINTOS PATRONES

Perfecto control sobre la deposición del adhesivo en un amplio espectro de aplicaciones. Indicados sobre superficies de papel y cartón, film, etiquetas, cintas, sobres, formularios, tejidos...

#### CORTE RÁPIDO Y LIMPIO

Sistema de cierre, de alta velocidad. Proporciona un corte perfectamente limpio del final de la aplicación, mediante la utilización de módulos inyector de control neumático diferencial. Sistema de filtrado de adhesivo de gran capacidad y sencilla limpieza.



CABEZAL PARA CANTEAR

#### PARA ENCOLADO Y SELLADO DE CANTOS DE TABLEROS

La flexibilidad del cabezal para cantear cubre un amplio espectro de aplicaciones tanto para adhesivos EVA como PUR.

#### SENCILLEZ DE USO Y MANTENIMIENTO REDUCIDO

El ajuste de la banda de aplicación, sencillo, se realiza por medio de un mando giratorio, visualizando la medida en una regla graduada. El sistema basculante permite su fácil y rápida instalación y el ajuste sobre





## APLICACIÓN CONTINUA

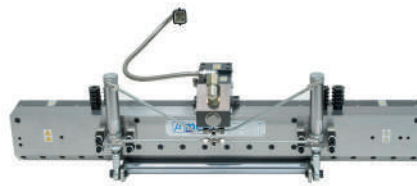


CABEZAL DE ETIQUETADO

### CABEZAL DE LAMINACIÓN PARA PEGADO DE ETIQUETAS EN BOTES, LATAS Y BOTELLAS

Diseños modulares para una o varias etiquetas, con control independiente de los módulos inyectoros de aplicación. El ajuste de caudal se realiza mediante pequeños reguladores insertados en el propio aplicador.

### PARA APLICACIÓN EN CONTINUO DE GRANDES CAUDALES



CABEZAL CON VÁLVULAS

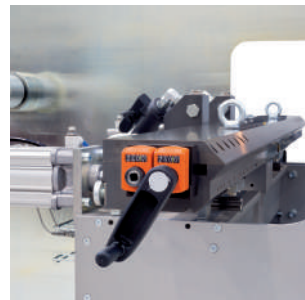
Para laminación en continuo donde el corte final no requiere precisión ni antigoteo. Se utiliza para aplicaciones de grandes caudales con un gramaje mínimo de 20g/m<sup>2</sup>.



CABEZAL CON MÓDULOS

### DISEÑO CONFIGURABLE

Para laminación en continuo donde el corte final no requiere precisión, pero sí un sistema antigoteo. Existe la posibilidad de configurar versiones multimódulo tanto en simple efecto (AOSC) como doble efecto (AOAC). Gramaje mínimo 20g/m<sup>2</sup>



CABEZAL REGULABLE

### REGULACIÓN DEL ANCHO DE BANDA

Se trata de un cabezal de laminación en continuo con regulación manual del ancho de banda. Tiene láminas independientes con ajuste del centro hacia los extremos.

Ancho estándar de aplicación regulable de 20 a 350 mm.

Posee una válvula hidráulica calefactada adosada al cabezal, con control independiente, que mantiene el adhesivo a temperatura uniforme.



APLICADOR MANUAL

### ALTA PRECISIÓN Y UNIFORMIDAD

De manejo sencillo, se acciona mediante gatillo ergonómico. Su peso es reducido y garantiza alta precisión y uniformidad en la aplicación del adhesivo. El reparto del calor es completamente uniforme.

### GRAN FLEXIBILIDAD

Su giro completo permite gran flexibilidad y una amplia variedad de aplicaciones. Además, son adaptables a cualquier equipo fusor Meler mediante mangueras manuales, formando un conjunto compacto.

## APLICACIONES



Artes gráficas



Automóvil



Construcción



Embalaje y etiquetado



Ensamblaje



Productos sanitarios



Madera y mobiliario



Textiles y cuero



AMPLIA SUPERFICIE ADHESIVADA CON **PERFECTO CONTROL SOBRE EL CONTORNO**

La gama de aplicadores de espirolado **MELER** cubre un amplio espectro de diferentes requerimientos de aplicación, desde la más sencilla, la serie E, de dimensiones reducidas con entrada de aire directa, pasando por los modelos multimódulo ECA (control de apertura y aire común) y ECAI (control de apertura y aire independiente) con bloque calefactor del aire incorporado en la propio aplicador, hasta las series ECA-CI y ECAI-CI con bloque calefactor independiente para las aplicaciones más exigentes.

La extensa gama de boquillas con diferentes diámetros en los orificios de adhesivo y de aire se añaden a las diversas posibilidades de configuración de este tipo de aplicadores para conseguir siempre los mejores resultados en la aplicación:

- Amplia superficie adhesivada con perfecto control sobre el contorno.
- Alta frecuencia de ciclos para aplicaciones intermitentes.
- Instalación sencilla gracias al calentador de aire incorporado.
- Ahorro de adhesivo.
- Adhesivado de bandas sobre superficies rugosas e irregulares.
- Diseño de aplicadores de inyección múltiple según las necesidades de aplicación.

## APLICADOR MANUAL



### ALTA PRECISIÓN Y UNIFORMIDAD

De manejo sencillo, se acciona mediante gatillo ergonómico. Su peso es reducido y garantiza alta precisión y uniformidad en la aplicación del adhesivo. El reparto del calor es completamente uniforme.

### GRAN FLEXIBILIDAD

Su giro completo permite gran flexibilidad y una amplia variedad de aplicaciones. Además, son adaptables a cualquier equipo fusor Meler mediante mangueras manuales, formando un conjunto compacto.

## APLICADOR SERIE E



### DISEÑO ROBUSTO Y CONFIGURABLE

Con entrada de aire externo directo al módulo de espirolado. Se utilizan con aplicaciones estándar de la serie MSU o MDU. Incorpora los módulos MSU.E o MDU.E. Ajuste del aire de espirolado mediante un regulador de presión externo.

## APLICADOR SERIE ECA/ECAI



### AHORRO DE ADHESIVO EN APLICACIONES DE BANDAS ANCHAS

Este aplicador se utiliza para aplicaciones de espirolado con calentamiento de aire integrado. Ahorro de adhesivo. Se consigue una mayor superficie de pegado con menos cantidad de adhesivo. Permite el pegado de bandas sobre superficies rugosas e irregulares.

### RAPIDEZ Y VERSATILIDAD

Alta frecuencia de ciclos para aplicaciones intermitentes. La instalación es muy sencilla gracias al calentamiento del aire incorporado. Posibilidad de configurar versiones multimódulo tanto en simple efecto (AOSC) como en doble efecto (AOAC), control común o individual sobre la longitud de la aplicación y el ancho de espirolado de cada módulo.



Automóvil



Construcción



Ensamblaje



Productos sanitarios



Textiles y colchones



Embalaje y





## VENTAJAS

- Gran durabilidad incluso en situaciones extremas de alta temperatura y adhesivos abrasivos.
- Precisión de proyección del adhesivo sin desviaciones.
- Un corte de adhesivo óptimo.
- Uniformidad de caudales y velocidad de cierre entre módulos del mismo modelo.

Los módulos inyector se diferencian entre sí por:

### A. TIPO DE APLICACIÓN

- Cordón y punteado de velocidad baja-media.
- Cordón y punteado de velocidad alta.
- Módulos para grandes caudales.
- Módulos para su uso en cabezales de laminación.
- Módulos de espirolado.
- Módulos para líneas multicordón.

### B. TIPO DE CIERRE

- Cierre de bola para una durabilidad óptima.
- Cierre con aguja para un corte limpio y un efecto de autolimpieza.
- Cierre negativo para un óptimo corte de adhesivo especialmente en laminaciones.

### C. MODO DE ACTIVACIÓN

- Doble efecto para mayor precisión y velocidad.
- Simple efecto para la robustez y economía.
- Cierre negativo para un óptimo corte de adhesivo especialmente en laminaciones.

## MÓDULOS DE LAMINACIÓN



MSU.L



MDU.L



CN

## MÓDULOS DE ESPIROLADO



MDU.EI



MSU.EE



NDS.EE



## MÓDULOS DE CAVIDAD CERO



MP.CCD



MP.CCD.R



NDD.CCD



NDD.CCD.R



MP.CCF



NDS.CCD



NDS.CCD.R



NDS.CCE

## MÓDULOS DE CORDÓN



MDU



MSU



MSU.MT



MP.ND



NDS

## APLICACIONES



Artes gráficas



Automóvil



Construcción



Embalaje y etiquetado



Ensamblaje



Productos sanitarios



Madera y mobiliario



Textiles y cuero





**MELER** DISPONE DE UNA AMPLIA GAMA DE BOQUILLAS CON **DIFERENTES DIÁMETROS Y LONGITUDES** DE PROYECCIÓN ADECUADAS PARA CADA APLICACIÓN

SERIE S- BEAM

**BOQUILLAS DE APLICACIÓN PARA CORDONES (PUNTOS Y TRAZOS)**

La serie de boquillas S-Beam para cordones garantizan la repetibilidad de la deposición. Su proceso de fabricación, bajo los más altos estándares de calidad, asegura una dosificación con la máxima precisión en cada aplicación. Son fácilmente intercambiables manteniendo siempre las mismas prestaciones.



RAL



FMM



STF



CORDON STR-A



CORDON STR



RAR



CORDON RA1



CORDON RA-1-11,25°



CORDON RA2



CORDON RA-3-11,25°



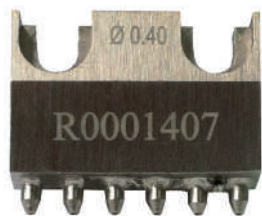
CORDON RA3-22,5°



CORDON.RA4-45°



## SERIE MULTITRAZO



### APLICACIÓN MULTILÍNEA PARA SISTEMAS SIFT-PROOF

Este tipo de boquillas se utilizan con los aplicadores de la Serie multitrazo, en versión configurable multimódulo para adaptarse a las necesidades de la aplicación.

#### Características:

- Ancho de boquilla 25mm.
- Distancia entre orificios contiguos de salida 4,2 mm.
- Diámetros de salida 0,25 a 0,80 mm.
- Se definen según el diámetro de salida y el número de salidas disponibles por boquilla, hasta un máximo de 6.

## SERIE PALA LARGA



### PARA APLICAR EN SITUACIONES DE DIFÍCIL ACCESO

Existe una amplia gama de configuraciones y múltiples orificios con diámetros de salida diversos. La boquilla puede definirse como horizontal o vertical, según la longitud de la pala y posicionarse en varios ángulos (0°, 90°, 180° o 270°).

## SERIE E

### BOQUILLAS EN FORMA DE PLATILLO PARA USARLAS CON PISTOLAS DE ESPIROLADO Y SPRAY

#### Características:

- Forman espirales de diversos diámetros.
- Construcción con orificios de diversos diámetros, tanto para salida de adhesivo como para salida de aire.
- Se consiguen diámetros de círculo de hasta 20-25 mm en aplicaciones de espirolado.
- Con boquillas especiales, y según el adhesivo utilizado, pueden alcanzarse diámetros mayores de 100 mm.



## APLICACIONES



Artes gráficas



Automóvil



Construcción



Embalaje y etiquetado



Ensamblaje



Productos sanitarios



Madera y mobiliario



Textiles y cu

**JURACOR**





A large white arrow points from the left edge of the slide towards the center. Four white L-shaped corner brackets are positioned around the text, two on the left and two on the right, framing it.

# CONTROLADORES

PROGRAMADOR DE DISPAROS PARA APLICACIONES DE  
**HOTMELT Y COLA FRÍA** A VELOCIDAD VARIABLE HASTA  
400 METROS/MINUTO



### CARACTERÍSTICAS

El modelo PC STAR es capaz de controlar los disparos a velocidades de hasta 400 m/min con una precisión de 1 mm. Gracias a la tecnología **BOOSTER** se aumenta considerablemente el rendimiento de los aplicadores.

Permite al usuario elegir entre una programación por tiempos o una programación por distancias, mediante una conexión para fotocélula y otra para encoder.

Dispone de 4 canales de programación con la posibilidad de conectar 2 electroválvulas a cada canal.

### VENTAJAS

- Se puede seleccionar la función de punteado para cada trazo.
- Señal de salida de 0-10V para controlar la presión en los fusores de bomba de pistón o la velocidad de giro en fusores con bomba de engranaje.
- Función de purga manual para cada canal.
- Función de compensación para retardos del sistema de aplicación en función de la velocidad de la máquina.
- Las numerosas memorias disponibles permiten un cambio entre formatos de aplicación casi instantáneos.



# Fácil de usar y de instalar

FUNCIONES EXTERNAS	FUNCIONES INTERNAS
Transformador incorporado, alimentación eléctrica 230 V AC	4 activaciones y desactivaciones por canal.
4 canales de programación	Compensación del tiempo de activación y del tiempo de desactivación de cada electroválvula en décimas de milisegundos.
2 pistolas por canal	20 memorias de formato de aplicación.
Entrada 1 encoder	Función de borrado individual, parcial y completo de una memoria.
Entradas para 2 fotocélulas	Combinación canal y fotocélula.
Inhibidor de canales	Posibilidad de punteado de total flexibilidad.
Entrada fotocélula y encoder: NPN	Función de lock-out para evitar lecturas falsas.
Potencia/canal: 24 V DC 25,4 W Max	Activación manual de las pistolas para purgar.
Pantalla digital iluminada de lectura fácil	CMS función, selección continuidad del ciclo SI / NO.
Conectores DIN para salidas y entradas, equipadas con tuerca de seguridad para una conexión eléctrica fija y segura	VP Función. Salida 0-10V para regulación automática de caudal en función de la velocidad de la máquina principal.
Posibilidad de programación en 10 idiomas (Español, Inglés, Francés, Italiano, Alemán, Holandés, Portugués...)	
CE / EMC Conformity	Velocidad máxima de la máquina principal: 400 m/min.
	Gama de distancias a programar: 2-9.999 mm.
	Gama de tiempos a programar: 2-9.999 milisegundos.
	Tolerancia de programación: 1 mm ó 1 ms.
	Paro automático de la aplicación a menos de 2 m/min de velocidad de la máquina principal.
	Código de seguridad para acceso a programación.
	Protección total contra parásitos.
	Protección electrónica contra cortocircuitos de los canales.
	Lectura acumulada de hasta 4 substratos.
	Ajuste del tiempo de activación para distintos modelos de aplicador.
	Visualización de datos de producción.
	Ajuste de impulsos del encoder.

## OTRAS VENTAJAS

Muy sencillo e intuitivo

Fácil de instalar y usar

Pequeño y compacto

## APLICACIONES



Embalaje y etiquetado



Artes gráficas



Ensamblaje

JURACOR





# MANGUERAS

## VERSIONES ESTÁNDAR



Pt100



NTC



Ni120

## VERSIÓN ANTIHUMEDAD



RESISTENTES, FLEXIBLES Y DE BAJO CONSUMO

Los cuidadosos procesos de fabricación proporcionan a las mangueras **Meler** una fiabilidad máxima, unida a elevadas prestaciones de flexibilidad y un bajo consumo energético.

### CARACTERÍSTICAS

- Gran variedad de diámetros internos y longitudes, así como de distintas conexiones eléctricas e hidráulicas que se adaptan a los estándares y necesidades del mercado.
- Versiones especiales anti-humedad para instalaciones de etiquetado.
- Su cuidada construcción con un tubo PTFE, un refuerzo de malla de acero y un aislamiento de alto rendimiento le confieren una uniformidad interna de temperaturas estable en toda la longitud de la manguera, unido a una gran flexibilidad y robustez.
- Las pérdidas de carga y las estrangulaciones en los puntos de conexión se minimizan gracias a una superficie interna lisa.

### VENTAJAS

- Homogeneidad de temperatura en toda la longitud, sin puntos calientes y sin degradaciones del adhesivo.
- Pueden utilizarse con los adhesivos más agresivos.
- Disponible en Pt100, Ni120 y NTC.
- Protección externa contra abrasión.
- Diámetros internos 8, 13, 16 y 20 mm.
- Gran variedad de longitudes, hasta 14 m.

# Mangueras flexibles, robustas y duraderas



OTRAS VENTAJAS

Compatible con otras marcas

Utilizan aislantes Nomex®

APLICACIONES



Artes gráficas



Automóvil



Construcción



Embalaje y etiquetado



Ensamblaje



Productos sanitarios



Madera y mobiliario



Textiles y cu

**JURACOR**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VERSIÓN ESTÁNDAR			VERSIÓN ANTIHUMEDAD	
	Pt100	Ni120	NTC (R)	Pt100	Ni120
Diámetros disponibles	8, 13, 16 y 20 mm			8 mm	
Longitudes disponibles (consultar)	De 0.6 a 14 m		De 0.6 a 8 m	De 0.6 a 7.2 m	
Temperatura máx. de funcionamiento	Hasta 230 °C				
Sondas de temperatura	RTD Pt100 o Ni120, NTC (R) (termopar J, consultar)				
Presión máx. de funcionamiento	120 (Ø8) / 100 (Ø13) / 70 (Ø16) / 65 (Ø20) bar a 200 °C				
Radio máx. de curvatura	200 (Ø8) / 300 (Ø13) / 350 (Ø16) / 400 (Ø20) mm				
Conexión hidráulica	Tuerca hembra JIC 9/16" (Ø8) 3/4" (Ø13), 1 1/16" (Ø16) M30x1.5 (Ø20)		Tuerca hembra M16x1.5	Tuerca hembra JIC 9/16" (Ø8) 3/4" (Ø13), 1 1/16" (Ø16) M30x1.5 (Ø20)	
Alimentación eléctrica	200 o 230V AC (control desde la unidad fusora)				







PROYECTOS  
ESPECIALES





**RODILLO DE LAMINACIÓN PARA LA APLICACIÓN DE ADHESIVOS HOTMELT Y PUR/POR**

# Se adaptan a cualquier aplicación contribuyendo a optimizar la producción y la calidad del producto final

## CARACTERÍSTICAS

- El rodillo de laminación Meler se utiliza para aplicar adhesivos termoplásticos en materiales compuestos de PVC y Foam.
- Gracias a la posibilidad de elegir los anchos de laminación según las necesidades del cliente, el rodillo se adapta perfectamente a cada aplicación contribuyendo a optimizar la producción y a garantizar su calidad.
- La aplicación del adhesivo es totalmente homogénea y se adapta a diferentes tipos de gramajes.
- Puede funcionar de manera autónoma, fundiendo el adhesivo desde el propio rodillo para aplicarlo o alimentándolo por uno de nuestros fusores externos.
- Las mesas de trabajo pueden ser manuales o con bandas automáticas, éstas últimas incorporan la función de retroceso.
- El depósito está recubierto internamente con PTFE e incorpora una tapa estanca para conservar el adhesivo en las mejores condiciones de trabajo.
- El rodillo de Meler garantiza la perfecta conservación del adhesivo, reduciendo el riesgo de carbonizaciones y obstrucciones del sistema.

## VENTAJAS

- Adaptamos el diseño a las necesidades del cliente.
- Tratamientos antiadherentes para facilitar la limpieza.
- Fácil manejo y panel de control sencillo.
- Controles de velocidad y temperatura independientes.



## OTRAS VENTAJAS

Diseño adaptado a la necesidad del cliente

Tratamientos antiadherentes

Fácil manejo

Panel de control sencillo

## APLICACIONES



Automóvil

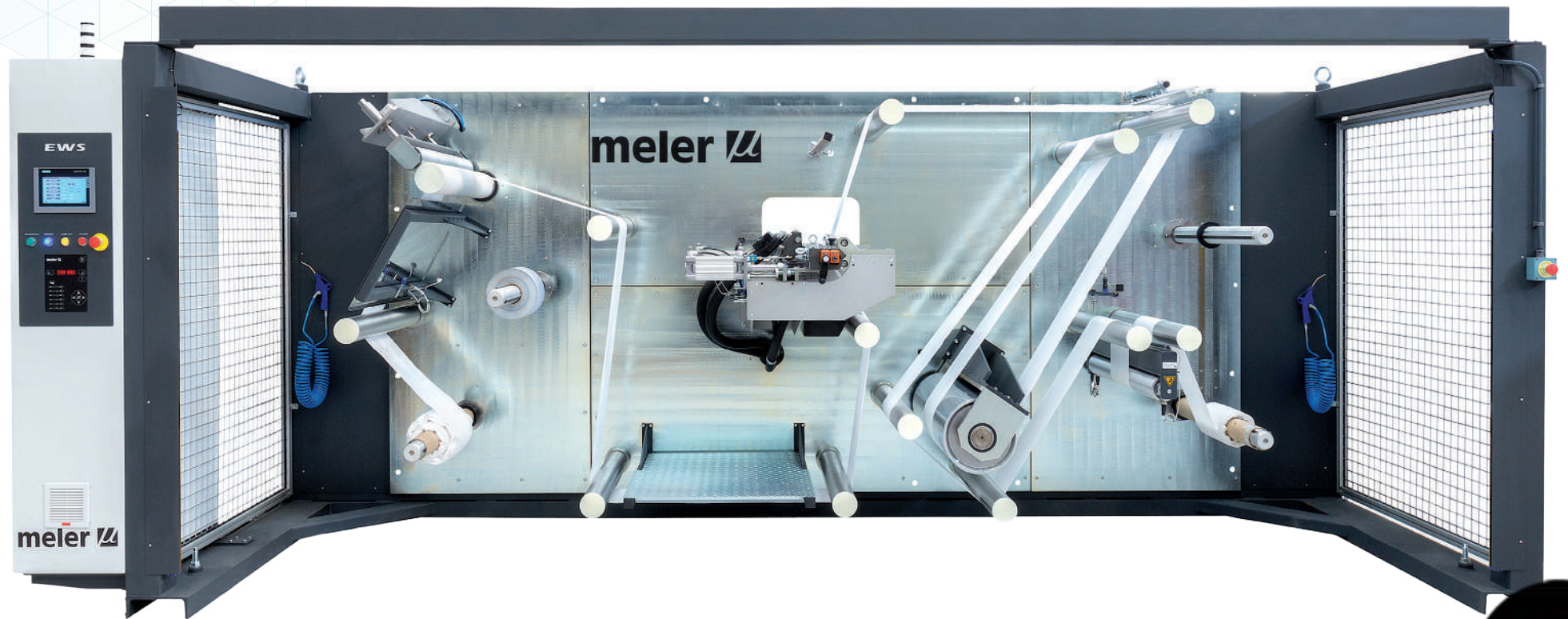


Textiles y colchones





**BOBINADORA-DESBOBINADORA EWS** PARA LA APLICACIÓN CONTINUA DE ADHESIVOS SOBRE SUSTRATOS DE PVC Y TEJIDO



**Gracias a un diseño modular se puede adaptar a la medida de cada cliente según sus necesidades.**

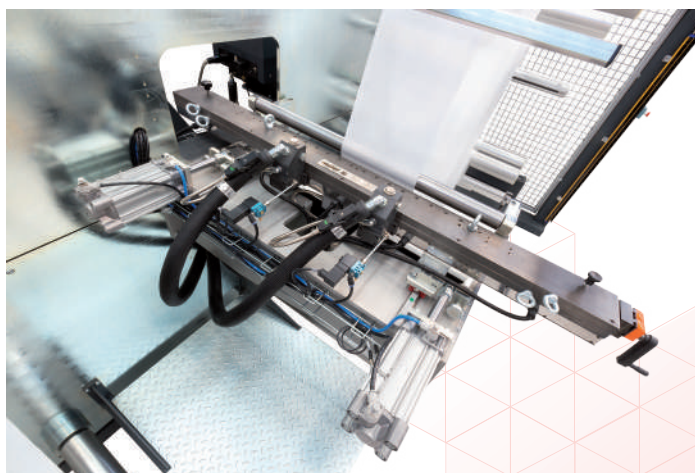
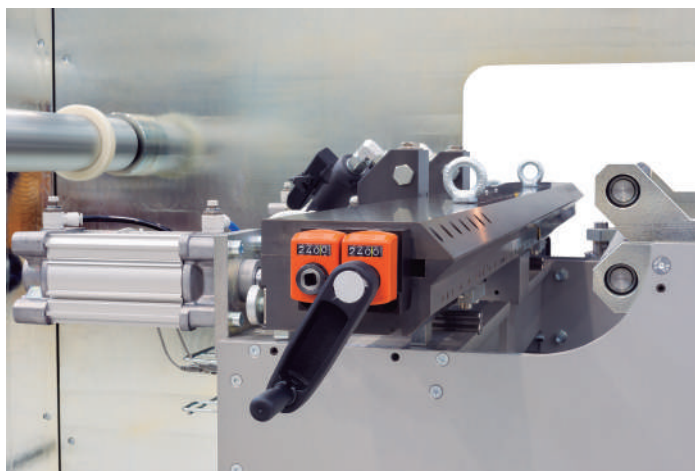
Focke Meler ha creado la bobinadora-desbobinadora para la aplicación continua de adhesivos sobre sustratos de PVC y tejidos. Gracias a su diseño modular, este equipo de altas prestaciones se adapta a la medida de cada cliente según sus necesidades.

### CARACTERÍSTICAS

- Cuenta con un cabezal de laminación regulable para diferentes anchos de aplicación y distintos formatos de sustratos. Proporciona una aplicación uniforme, continua y fiable.
- Dispone de sensores de detección de falta de material y de bobina completa.
- El diseño de la estructura facilita el acceso a todas las zonas de la máquina.
- Una célula de carga controla en todo momento la tensión correcta del material para conseguir una aplicación uniforme y un rebobinado perfecto.
- La pantalla táctil da acceso al control de todos los modos de trabajo del equipo a través de un menú intuitivo y fácil de usar.
- La aplicación del adhesivo es controlada desde el autómat.

### VENTAJAS

- El adhesivo puede ser suministrado por distintos equipos fusores externos. Estos son capaces de suministrar altos caudales de adhesivo, con los que se asegura el gramaje en todo el ancho de la aplicación.
- Retroceso automático en parada para mantener el 100% de adhesivado sobre el sustrato.
- Dispone de un sistema de aproximación del cabezal al sustrato que evita su deterioro durante las paradas para el cambio de la bobina.
- Su diseño permite realizar un enhebrado único de la bobina.
- Incluye un sistema automático de limpieza del cabezal.
- El proceso de carga y descarga de las bobinas se realiza manualmente de una forma rápida y sencilla.



### OTRAS VENTAJAS

Mandrilos expansibles

Lámpara de luz UV

Fácil acceso para mantenimiento

Panel de control sencillo

Fácil de usar

Robusto

### APLICACIONES



Automóvil



Textiles y colchones

JURACOR

Estamos presentes en más de 30 países  
dando un servicio técnico global





CANADA  
U.S.A.

MEXICO

VENEZUELA

PERÚ

CHILE

BRASIL

ARGENTINA

U.K.  
FRANCE  
ESPAÑA  
PORTUGAL  
SVERIGE  
DANMARK  
NEDERLAND  
DEUTSCHLAND  
BELGIUM  
ITALIA  
SLOVENIJA  
Ελλάδα  
SUOMI  
POLSKA  
ČESKÁ  
ÖSTERREICH  
SLOVENSKO  
HRVATSKA  
Србија  
TÜRKIYE  
ایروس  
برغمل  
ژانبل

SOUTH AFRICA

РОССИЯ

INDIA

中国

日本国

中華民國

MALASIA

INDONESIA

AUSTRALIA





**Focke Meler Gluing Solutions**  
email: [info@meler.eu](mailto:info@meler.eu)  
[www.meler.eu](http://www.meler.eu)

*A Focke Group Company*

